

西门子808D数控系统6FC5370-2BM03-0AA0

产品名称	西门子808D数控系统6FC5370-2BM03-0AA0
公司名称	上海焯哲自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	15576966066

产品详情

诊断手册 ,05/2012,6FC5398-6DP10-0RA0 创建新维护任务 创建新维护任务的操作步骤如下：1. 按下 “新建任务”。2. 在各个字段中输入数值并按下 “确认”。诊断手册 诊断手册 ,05/2012,6FC5398-6DP10-0RA0 35 在 “系统” 操作区中的操作 2.6 PLC 诊断 2.6 PLC 诊断功能 PLC 用户程序由大量的逻辑运算构成，用来实现安全功能并支持加工过程。这些逻辑运算包括各种触点和继电器的连接。原则上单个触点或继电器的故障都会导致整个设备发生故障。为了找出故障原因或程序错误，在 “系统” 操作区中提供有各种诊断功能。操作步骤 1. 按下 <> + <> 进入系统操作区。2. 按下 “PLC”。3. 按下 “PLC 程序” 打开保存在存储器中的项目。在 “系统” 操作区中的操作 2.6 PLC 诊断 诊断手册 36 诊断手册 ,05/2012,6FC5398-6DP10-0RA0 2.6.1 屏幕结构 图 2-2 屏幕结构 软键 下表描述了上面屏幕上的软键。表格 2-2 图例说明 编号 显示 含义 应用区域 所支持的 PLC 编程语言 有效程序段的名称 显示：符号名称（值名称） 程序状态 运行 程序正在运行 停止 程序已停止 应用区域状态 Sym 符号显示 abs 显示 有效按键显示 焦点 接受光标所选中的任务 提示行 在搜索时显示提示信息 软键 功能 PLC 信息 显示 PLC 属性 PLC 状态 在程序执行期间监控并更改操作数的值。 状态列表 显示和监控 PLC 信号 诊断手册 诊断手册 ,05/2012,6FC5398-6DP10-0RA0 37 在 “系统” 操作区中的操作 2.6 PLC 诊断 2.6.2 操作选项 除了软键和导航键之外，该区域还提供了更多的按键组合。热键 光标键移动焦点至 PLC 用户程序上。如果到达窗口边缘则自动滚动。窗口 1 显示程序段的逻辑和图形信息 窗口 2 在另一窗口显示程序段的逻辑和图形信息 交叉参考 显示交叉索引表 程序模块 显示选中程序模块的逻辑和图形信息。程序状态关 激活或取消程序状态显示。所有操作数的状态都显示在 “程序状态” 梯形图中（在窗口右上部）。符号地址 在操作数值和符号显示之间切换。软键标 签相应地更改。缩放 + 放大应用区域 缩放 - 缩小应用区域 搜索 查找操作数 符号信息 显示所有选中网络中所使用的符号标识符