

TPE包胶PC，ABS材料注塑温度及烘烤 TPE包胶料注塑工艺

产品名称	TPE包胶PC，ABS材料注塑温度及烘烤 TPE包胶料注塑工艺
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶PC材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址）
联系电话	13827209711

产品详情

TPE包胶温度建议：190-210度，具体根据客户机台调试通常热塑性弹性体TPE是由SEBS/SBS+聚丙烯+环烷油+碳酸钙+添加剂共混而成。在工业上也被称为环保软塑料。TPV是一种弹性体，以聚丙烯/三元乙丙橡胶为主要基材，动态硫化。50度TPE胶料是以SEBS弹性体为基础共混改性的橡塑材料，我们可提供TPE 50度多种配方和物性的型号，以满足用户不同的需求。50度TPE胶料除常见的单物料成型外，也可应用于二次注塑包覆成型，与PP,ABS,PC,PC/ABS,PA等主要塑料可良好的射粘成型。50度TPE胶料为环保的软性材料，不含卤素，不含塑化剂邻苯二甲酸盐16P,不含壬基NP,不含多环芳烃(族)PAHS,符合RoHS,REACH(SVHC138项),EN71-E,ASTMF963环保检测标准。TPE软胶料与通用塑料的包胶 TPE与五大通用塑料中的PP,PE,ABS,PS等（PVC除外）都可以通过（二次）注塑良好的包覆粘合在一起.其中TPE与PP的包胶粘合效果**，所采用的TPE配混料也**为简单.TPE与PS,PE的包覆粘合效果良好,配混料体系相对简单.对于ABS塑料的包覆粘合，需要采用的TPE配混料及其牌号.TPETPR热塑性弹性体原材料成为行业不可缺少的必要因素 TPE/TPR热塑性弹性体已经被广泛应用于每个家庭或者工业化生产中，但是，大家都知道，每个成功的人或者成功的企业必然都会有一个成功的必然因素，而作为TPE/TPR热塑性弹性体材料来说，能够成为行业比不可少的原材料之一，当然也是有别材料无法追赶*无法取代的必然因素。那么，现在我来为大家详细讲解一下TPE/TPR热塑性弹性体材料的**压倒性优势。1. 应用领域*广。由于TPE兼具橡胶和塑料的优点，为橡胶工业开辟了新的应用领域。2. 生产效率大幅提高。可直接用橡胶注塑机硫化，时间由原来的20min左右，缩短到1min以内；由于需要的硫化时间很短，因此已可用挤出机直接硫化，生产效率大幅提高。3. 易于回收利用，降低成本。生产过程中产生的废料（逸出毛边、挤出废胶）和**终出现的废品，可以直接返回再利用；用过的TPE旧品可以简单再生之后回收利用，减少环境污染，扩大再生资源来源。4. 节能。热塑性弹性体大多不需要硫化或硫化时间很短，可以有效节约能源。以高压软管生产能耗为例：橡胶为188MJ/kg，TPE为144MJ/kg，可节能达25%以上。5. 可用一般的热塑性塑料成型机加工，不需要的加工设备。6. 可用于塑料的增强、增韧改性。自补强性大，配方简化，配合剂对聚合物的影响制约小，质量性能*易掌握。但TPE的耐热性不如橡胶，随着温度上升而物性下降幅度较大，因而适用范围受到限制。同时，压缩变形、弹性回复、耐久性等同橡胶相比较差，价格上也往往**同类橡胶。 尽管如此，TPE的优点仍十分**，各种新型的TPE产品也不断开发出来。作为一种节能环保的橡胶新型原料，发展前景十分看好。希望广大商家抓住机遇。将要已啤(注塑)好的硬质塑胶件固定在包胶模具上，再在合适的温度下将TPE软胶注塑射粘到硬胶件上，并经冷却得到制品。

包胶射粘的注塑温度依据包胶的硬胶材料而不同。TPE包胶射粘一般采用二次注塑工艺，即将注塑好的硬质塑胶件固定在包胶模具上，透明tpe材料应用在不同的方面具有不同的产品性能。热塑性弹性体也叫做tpe材料，透明tpe不但具有热塑性塑料的加工性能，还具有硫化橡胶的物理性能，这是所谓的塑料和橡胶优点的优势组合，透明tpe广泛的使用在人们的生活生产中。为防止TPE原料污染和在螺杆及附件凹陷处存有旧料或杂质，特别热稳定性差的材料存在，因此在使用前、停机后都应用螺杆清洗剂清洗干净各件，使其不得粘有杂质。