

TPE包胶PC材料硬度35-95度 TPE包胶材料性能厂家

产品名称	TPE包胶PC材料硬度35-95度 TPE包胶材料性能厂家
公司名称	东莞市德创化工有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:德创化工 型号:TPE包胶PC材料
公司地址	广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01 (注册地址)
联系电话	13827209711

产品详情

TPE包胶PC料。产品性能：包胶PC的TPE软胶料属于复合改性塑料。采用SEBS热塑性弹性体作为基材，添加其他组分改性合成。包胶硬度：包胶PC的TPE胶料硬度可在30~80度 (ShoreA)调整，外观为透明或本色颗粒，具有橡胶弹性。材料密度：比重0.07~1.26,牌号TES-60BA.该TPE材料与ABS塑料具有优良的粘接性能，材料拉伸强度较高，表面耐刮白性能好。同时配方设计赋予了材料优良的流动性和加工性能。TPE包胶ABS建议注塑温度180~220度。材料用途：于与PC复合注塑，包覆成型。适用于电子电器配件、工具五金，运动器材，办公用品等采用ABS材质同时需用软胶包胶的制品。热塑性弹性体(TPE)，又称热塑性橡胶(TPR)，是指在常温下具有交联橡胶的性质，在高温下又可以像热塑性树脂一样进行塑化成型的高分子材料。传统硫化是一个固化过程，在加热条件下发生，速度比较缓慢，这是不可逆的化学反应过程。相反，TPE从流体可加工的状态到固态橡胶制品的转变过程是**、可逆的，这种转变可在TPE熔体冷却时发生，也可在TPE溶液的溶剂挥发后发生，是一种物理变化过程。因此，在工业化生产中，TPE可以用传统塑料加工设备如注塑成型、挤出成型、吹塑成型、压延成型、流延成型等方法进行加工；TPE亦可以直接溶于一定溶剂中直接作胶黏剂使用，TPE*硫化，因此减少了生产周期，使橡胶工业生产流程缩短了1/4，节约能耗25%-40%，提率10~20倍，堪称橡胶工业中又一次材料和工艺技术革命。TPE具有密度低、可重用、制品硬度范围广等优点，已成为取代部分橡胶、塑料的环保节能型材料，在发展循环经济中显示了重要的作用。目前，TPE用量占橡胶总消耗量的10%，应用范围横跨橡胶与塑料两大领域，用途涉及除轮胎外的从传统产品到**产品的各个方面，几乎涵盖了现在合成橡胶与合成树脂的所有领域。TPE与金属、碳纤维等材料的包胶，由于TPE与这些材料的微观结构差异很大,通过共混改性不能使TPE与之在包胶面产生粘胶效果.因此，TPE与金属碳纤维等材料的包胶,通常是采用整体包胶，嵌入注塑等方式来实现TPE与这些材料的包胶.在TPE与这类材料的包胶接触面，不存在牢固的粘胶，而是通过整体包胶，通过物理机械作用，使得TPE能与之良好的结合在一起.与TPE材料相似的原料还有PVC，硅胶。PVC的比重通常在1.22~1.38g/cm。硅橡胶的生产厂家一般拥有数十个乃至上百个品种牌号，没有统一的标准。一般大概在1.1-1.2g/cm³之间。通常热塑性弹性体TPE是由SEBS/SBS+聚丙烯+环烷油+碳酸钙+添加剂共混而成。在工业上也被称为环保软塑料。TPV是一种弹性体，以聚丙烯/三元乙丙橡胶为主要基材，动态硫化。硬度是TPE的主要性能指标之一，现有TPE的硬度范围已*出热固性橡胶的硬度范围，显著的差异之一在于SBC复合物的硬度可**现有邵尔A硬度计可测范围，其被报道的硬度为邵尔A00级别。这些类似凝胶的TPE具有特的柔软性。EPDM/PP TPV的硬度已被延伸至邵尔A20以下，较软的TPV在提供柔软性

的同时赋予材料高回复性和耐溶剂性。随着反应器合金技术的进步，TPE的硬度也扩展到原来不曾有的低硬度范围。其他的质软TPE包括，TPV、TPO、MFR、NBR/PVC和某些TPU。TPE应用时强度以及**性的大小也很重要，硬质TPE通常有较好的拉伸、撕裂强度和**性；TPU、COPA和COPE的拉伸、撕裂强度优异，TPV、MPR、TPO和SBC具有良好的拉伸、撕裂强度；TPU和COPA的**性优，作为纯聚合物，TPE嵌段共聚物却具有两相形态，热性能与物理共混物相似，显示出多重热转变行为。例如SBS有两个玻璃化转变温度，分别对应于各自的均聚物，而无规共聚物只有一个玻璃化转变温度。因此可以通过改变嵌段组分制备新型TPE。例如用高Tg的硬链段（如聚砜、聚碳酸酯）和低Tg的聚硅氧烷软嵌段制成的TPE，其使用温度范围*宽，热稳定性*高；而且两嵌段的高度不相容性，可以使其具有理想的平台模量—温度曲线。