

TPE透明材料和TPR透明料结块问题处理 TPE透明材料生产商

| | |
|------|------------------------------------|
| 产品名称 | TPE透明材料和TPR透明料结块问题处理 TPE透明材料生产商 |
| 公司名称 | 东莞市德创化工有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:德创化工 型号:TPE透明材料 |
| 公司地址 | 广东省东莞市常平镇常马路2号2栋903室01（注册地址） |
| 联系电话 | 13827209711 |

产品详情

一 结块的问题

炎热的夏季到了，又接到一个陌生客户，咨询TPE、TPR颗粒结块黏连，有没有什么好的办法处理。客户说是在塑胶市场上买的料，问供应商也给不到有效的解决办法，所以在网上搜，刚好找到我们。看能否解决他们这一棘手的问题。

现在是一包料整个结成一板，用手工根本没法分散。客户没有破碎机，用刀具手工割又太慢，割成的块尺寸大了还不好下料。客户问我有没有有效的处理办法。

二 TPR颗粒结块的有效处理办法

说实话，我也是近才更新我的头脑信息库的，通过自己头脑中已有的一些信息，加上自己的一些关系联想。我想到热熔胶就是通过在加热的时候熔融，再冷却形成粘结。

TPE|TPR颗粒结块，跟热熔胶的原理实际有些相似。既然在40~50度的夏季还保持结块的状态，温度再高一些，会不会导致结块的软化油开始流动。抱着试一试的心态，我建议客户，把结块的料放在烘箱里烘烤。烘烤时间1~2小时，温度70~80度。

我能听到在那头，客户的反应是有点半信半疑的，但总算有了一根稻草。于是客户说，好吧，这边试试看。没想到，客户过两个小时跟我说，烘烤后，料散了，好下料了，真的很感谢云云。还说下次采购料找我司。

实践看来证明我的理论想法是可行的。

夏天TPE|TPR颗粒结块，将粒子整包整包放在烘箱里烘烤。可以有效解决TPR颗粒结块问题。

三 导致TPE|TPR颗粒结块的原因分析

找到了有效的解决办法，下面再来说说TPE/TPR

透明料结块粘连的原因。根据与工程的沟通，立恩整理了以下因素：

1.充油时间不够，就开始混料生产，油容易析出导致黏连；

2.粒子冷却不充分就打包封装。温度还没有冷却下来，就开始打包，颗粒这时表面还比较粘，在包装袋里挤压堆叠在一起，很容易发生黏連結块。

四 预防TPE/TPR 颗粒结块的措施

1.充分充油后再混料造粒。

2.粒子造粒后足够冷却。建议粒子表面温度低于30以下再打包封装。

五 相关注意事项

- 1.一般地，SBS 基材的透明TPR 比SEBS 基材的透明TPE 更容易出现粒子结块现象，因为SBS 锁油性不如SEBS。
- 2.在炎热的夏季，TPE/TPR 注塑厂应注意将料粒子（尤其是TPR 透明料）放在阴凉的地方贮存，有条件的可以开设空调。一旦粒子出现结块现象，量少的话使用人工分离，量大可以使用设备搅拌分离法，或者烘箱烘烤处理。生产出的制品（尤其是TPR 材质），每一个成品尽量不要直接接触包装存放，更不要堆积存放，以免制品粘连影响产品质量。
- 3.TPR 制品（如玩具类）在出口时应注意货物运输时可能的货柜温度（货物在运输过程中由于热量积累，导致货柜温度会逐渐上升，有时可能达到60~70），做好预期防范措施，有必要的话，可以使用保温柜。
- 4.在夏天，一般 50A 以下硬度的TPR 容易发生颗粒结块粘连，20A 以下的TPE容易发生颗粒结块。
- 5.对于不透明TPR料可能出现的粒子结块问题，可以在粒子打包封装前掺入一定的防粘连剂,改善结块问题。

