

钛合金微小孔加工 不锈钢激光切割 细孔加工

产品名称	钛合金微小孔加工 不锈钢激光切割 细孔加工
公司名称	东莞市益郝激光科技有限公司
价格	21.00/件
规格参数	品牌:益郝 型号:BT832 产地:广东
公司地址	东莞市道滘镇九曲村实验小区商业楼3号1号铺
联系电话	13530901899

产品详情

益郝激光加工中心为了提高激光打孔的精度，有时需要采用一些辅助的工艺程序和工艺措施，包括以下五点：

一．在工件的表面施加一个正向压力，或是在工件的反面装一个低压仓，可有助于打孔过程中清除汽化材料并增加液相的排出。

二．在工件下面的安全位置装一个光电*测器，可以及时探测到工件穿透与否。

三．利用液体薄膜或金属铂覆盖工件，能够使孔的锥度减小，并防止液相飞溅。

四．为了及时防止熔化物积聚在孔里，可以把汽化温度低于被加工材料熔化温度的物质放到被加工工件的后面。

五．利用激光作为加工工具在工件上打毛孔，再用其它方法达到所需要的精度。目前一般采用的有金刚砂的机械加工，用冲头、金属丝进行孔径精加工，化学腐蚀方法等等

益郝激光生产：激光打孔机，激光微孔机，激光切割机，激光切管机，激光焊接机，激光打标机等三十种设备, 欢迎各界朋友芥临公司可来料加工。

激光小孔加工，激光打孔加工，激光细孔加工，激光打孔加工，细孔加工，微孔加工，激光打孔

适用材料和行业应用:

精密激光打孔主要进行金属非接触打孔;

小孔径可达到0.01mm，适合普通金属及合金（铁、铜、铝、镁、锌等所有金属），稀有金属及合金（金、银、钛）等材料的打孔。

激光打孔工艺过程。

1步，详细了解打孔材料及打孔要求。

第二步，模拟实验与检测。

第三步，设计便利、快捷的工装夹具。

第四步，程序设计。

第五步，实施有效的打孔加工及必要的检测。