

厂家供应24芯光纤接续包卧式光缆接头盒36芯光纤接续盒

产品名称	厂家供应24芯光纤接续包卧式光缆接头盒36芯光纤接续盒
公司名称	宁波锐浩捷通信设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	锐浩捷:430*190*110 24芯:430*190*140 浙江省慈溪市:宁波锐浩捷通信设备有限公
公司地址	浙江省宁波市慈溪市观海卫镇工业园西区
联系电话	18358233686

产品详情

光缆接头盒使用说明书

浙江生产光缆接头盒、24芯光缆接头盒规格型号、48芯光缆接头盒安装图解、96芯光缆接头盒/144芯光缆接头盒产品报价、光缆接头盒图片说明、光缆接续盒几进几出、12芯光缆接续盒的价钱、单模光缆法兰接续盒、卧式光缆接头盒，立式光缆接头盒；锐浩捷通信为适应三网融合、FTTx的推广，锐浩捷通信推出从局端一直到用户桌面的FTTX光配线网络解决方案。产品主要包括OMDF光纤总配线架、ODF光纤配线架、光缆交接箱，三网合一箱、四网合一箱、光缆分纤箱，分光分纤箱，光缆分线盒，光缆接头盒，光缆终端盒，冷接子，连接器，跳线，配线光缆、皮线光缆、市内布线光缆、无源器件、线路设施等。

锐浩捷通信FTTX布线应有尽有！随时欢迎您前来咨询！！！锐浩捷通信凭借雄厚的技术实力、完善的服务，锐浩捷务实”的企业精神，以“求新、求变、求快”的发展战略，迎接光通信的美好未来。光缆接续盒，又叫光缆接头盒和炮筒，是光缆的端头接入的地方，然后通过光纤跳线接入光交换机，阻止大自然中热、冷、光、氧和微生物引起的材料老化，并且具有优良的力学强度，坚固的光缆接头盒外壳及主体结构件能够忍受恶劣的环境变化，同时起到阻燃作用，使震动、撞击、光缆拉伸、扭曲等得到保护。内部结构1、支撑架:是内部构件的主体。2、光缆固定装置:用于光缆与底座固定和光缆加强元件固定。一是光缆加强芯在内部的固定;二是光缆与支撑架夹紧的固定;三是光缆与接头盒进出缆用热缩护套密封固定。3、光纤安放装置:能有顺序地存放光纤接头和余留光纤，余留光纤的长度应不小于1米，余留光纤盘放的曲径不小于35mm。其中收容盘多可四层，容量较大，并能根据光缆接续的芯数调整收容盘。4、光纤接头保护:把热缩后的保护套管放在收容盘里的纤芯固定夹上也可采用硅胶固定法。5、光缆与接头盒密封:对光缆及底座进缆处用砂布将接头盒和光缆的交接处进行打磨，用清洁剂把打磨处擦干净，贴上铝箔，再将热缩管放在接头盒的入缆处，用喷灯按照先中间后向两端缓慢加热，使整个热缩管收缩即可。用途适用于各种结构光缆的架空、管道、直埋等敷设方式之直通和分支连接。结构光缆的终端机房内的接续。光缆接续盒通常适用于室内或非露天的室外使用，不适合于露天使用，如要使用，应采取保护措施。工作温度:室内型:-5 ~+40 ;室外型:-20 ~+60 。

特点能起到保护和接续的作用，盒体采用增强塑料，强度高，耐腐蚀，结构成熟，密封可靠，施工方便

。分类按光缆连接方式，可分为直通型和分歧型。按是否可以装配适配器分类，可以分为可装配适配器型和不可装配适配器型。按外壳材料分类，可分为塑料外壳和金属外壳。

使用方法光纤准备1. 去除光缆外皮，(如果有，请去除屏蔽及铠装)然后去除各绕包层至露出松套管，具体方法，请按光缆厂家**的标准方法步骤进行，预备长度3m。2、用清洁剂清洁松套管及加强芯护套，去除多余的填充套管，用所提供的砂纸打磨光缆外皮150mm长。光缆安装1、按光缆外径选取内径的密封环，并将两个密封环套在光缆上。2、将光缆放入相应的入孔内。3、连接屏蔽及接地。4、在两个密封环之间缠绕上自粘密封胶带，使密封带绕到与密封环外径平齐，以形成一个光缆密封端。5、将光缆密封端按入光缆入孔内。6、用喉箍穿过光缆加强筋固定座和缆芯支架，将光缆固定在接头盒底座上，旋紧喉箍螺钉，直至喉箍抽紧为止。7、在光缆上扎上尼龙扎带，剪断余长。8、其余不用的光缆孔，请用堵头密封。堵头上同样缠绕上密封胶带，要求与5.2.4相同。9、将加强构件缠绕在熔接盘支座的沉头螺钉上，并压紧。

光纤接续1、预备上盘后盘绕1.5圈的光纤，随后将余纤全部盘绕在盒体内。2、单芯光纤上盘请用单芯缓冲管，带状光纤上盘请用带状缓冲管。在熔接盘的进口处用尼龙扎带扎紧。3、按规定方法对接两根(带)光纤，接头卡入熔接单元卡槽中，余长请在盘内盘绕。4、将熔接盘盖上，请压使其卡到位。5、按接头盒需要的容量不同，决定熔接盘叠加的盘数，将熔接盘的叠加型式必须符合光纤接头的卡入熔接单元并检查和维护要求。熔接盘每两只叠加，可以将橡胶折页上六个孔，分别卡住上下两个盘上的各三个凸扭;四只橡胶折页，盘两边对称位置各两只，如叠加五个熔接盘，依照上述方法将二层盘与三层扣住，三层盘和四层盘扣住，四层盘和五层盘扣住，以此类推，五个盘就稳定地叠加在一起了。当需察看或维护某一层盘熔接情况时，只要将该盘单面的上层扣住的两片折页拆下，熔接盘即可如翻书页一样打开。盒体密封1、盒体封装:在盒体封装前先将气门咀与接地螺钉并紧。将密封条嵌入盒体四周的密封槽内;在接头盒两端"U"槽处也分别用密封条嵌入槽内。注意:使用密封条，切勿人为拉动密封条，以免泄漏。2、将接头盒上盖轻轻合上，旋入紧固螺栓，紧固顺序按和盖上标明的数字顺序旋紧，用力矩扳手禁固，力矩达到25N·m。3、待5分钟后，再用力矩扳手顺序拧紧，力矩仍达到25N·m。盒盖的拆卸1、按顺序松开10只紧固螺栓，此时盖和座仍在一起。2、取四只紧固螺栓分别插入盒体四角，对称、均匀地旋入在四角顶盖，使盖和座分离高达6mm。3、待5分钟后再均匀顶盖使盖和座分离>6mm，直至可轻易地用手分离盖和座。注意:分离时必须轻轻地移开盖，以免熔接光纤受损。4、如增容或检查结束，需重新合盖，必须清除旧的密封条，重新敷设密封条到密封槽，包括"U"槽电缆入口端处的密;制造宽带网络接入设备、光缆交接箱、总配线设备、数字配线设备、光配线设备、智能型交、直流通信配电设备、光纤走线槽道等系列产品的化通信产品制造公司。锐浩捷通信自创建以来，坚持深化改革，强化企业管理，积*采用新技术开发新产品。目前公司凝聚了一批高素质的技术、管理人才，配备研发、生产及检测设备贯彻ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系认证。在我国各个通信网络建设中，公司拥有广阔的市场和强大的销售网络。随着公司的发展，我们将把握和开拓市场，加快新产品开发，完善技术和服务。我们将为广大用户提供通信设备服务，以好的产品为通信产业的发展做出贡献。历经几年的发展，从低端通信产品制造业发展成为高科技产业。以拥有国内外水平的钣金自动化加工数控设备、全自动喷涂流水线、光通信器件等生产设备，并配套齐全检测仪器，为产品提供了可靠。