

环氧粉末防腐钢管生产厂家

产品名称	环氧粉末防腐钢管生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

可在30 —200 长期使用。并且不、不软化。内外涂环氧树脂防腐钢管是钢塑结合的产品，该产品的强度高，由于涂环氧树脂，所以表面光滑，阻力，流量，而且不结垢，不宜滋生微生物。给水内外涂环氧复合管涂层表面光滑、美观、外观颜色可任意选择。钢管上层涂刷防腐涂层后，下层为钢管上层涂刷环氧粉末。当钢管底部水泥砂浆未完全覆盖时，环氧粉末底漆先覆盖。上层环氧粉末再覆盖，防腐层未完全覆盖时，环氧粉末先覆盖。将上层环氧粉末涂刷于钢管表面，下层涂刷环氧粉末。环氧粉末涂刷完毕后，将其表面清扫干净。表面喷涂高能量水性环氧粉末，用喷***连续，使涂层充分固化。防腐层施工：钢管表面必须满涂环氧粉末、脂肪族聚氨酯等底漆，并用高压无气喷涂机对钢管表面进行二次喷涂。

防腐层固化：将钢管安装固定在室内，将电焊机接线端子对接到防腐层上，然后进行焊接。防腐层固化后，将电焊机接线端子对接到防腐层上，然后进行焊接。将普通碳钢用热镀锌丝或锌绞线与钢管连接，再用环氧粉末对接焊接，将环氧粉末涂覆在焊接区的接缝和焊缝区的钢管上。接头时一定要注意好，避免其熔化，焊接完成后，将其清理干净。电镀锌，主要是用熔化的锌和有机物填充在焊接区和焊缝区的接缝和焊缝区，并与其他金属熔合在一起。环氧粉末涂料具有施工方便，颜色艳丽，等特点，可用于跨国公司、工业企业的钢结构防腐。但随着时代的发展，环氧粉末涂料发展迅速，甚至被人们所熟知。随着我国经济的发展，钢管已从单一的用于埋地或穿地管道防腐。 转变成用于输送介质和环境腐蚀等方面。目前，埋地或穿地管道防腐技术主要有涂敷+粉末涂敷+热喷涂两种。1.TPEP防腐是国内乃至国外***进防腐，使用寿命长达50年以上。外3PE防腐是引进俄罗斯技术，已经有近70年的历史，内涂层是热熔结环氧粉末涂层，引进的日本的技术，也已经有50年使用历史。2.光滑，糙率0.00八一-0.零零九一（中国水利科学研究院检测中心检测）水头损失小。输送相同流量的介质，口径可以降低一个级别。3.适应地形能力强。钢管柔韧度强。4.安装简单，安全可靠。单支管材长度可以达到12米，连接口降低一半。光滑不结垢，弯管传输装置、抛丸除锈装置、喷涂装置及热装置等构成了双层熔结环氧粉末防腐生产线。 本段从钢管防腐意义输油、气钢管的腐蚀现状 输油、输气钢管防腐用热收缩缠绕简介，输油、输气钢管防腐用热收缩缠绕带要求、防腐用热缩带在石油天然气行业的应用前景五个方面讲述了热缩带在钢管防腐中的应用。热收缩带的特点粘接范围广：可与钢材、环氧涂料等进行粘接。耐腐蚀性强：能有效多种介质的渗透、腐蚀，具有耐老化、耐环境应力开裂、耐紫外线辐射的性能。机械强度高：抗压、抗冲击、抗剪切强度高。使用环境范围广：可在-

范围内施工。无挥发，使用安全。使用寿命长。施工简便，可操作性强。