

- 1) 厂房混凝土强度检测
- 2) 厂房钢构件原材料检测 (力学及工艺性能)
- 3) 厂房钢构件连接用高强螺栓检测 (扭矩系数、抗滑移系数)
- 4) 厂房钢构件尺寸偏差检测
- 5) 厂房钢构件外观质量检测
- 6) 厂房钢构件材料厚度检测
- 7) 厂房钢构件材料涂层厚度检测

3、基础稳定性

处理完上部结构鉴定工作后，就是基础的稳定问题了。一般采用高精度全站仪对排架柱、房屋四角的倾斜量进行量测判断结构变形状况；必要时对房屋进行沉降观测以判断基础是否稳定。

1.1 钢结构杆件长细比的检测与核算，可按规定测定杆件尺寸，应以实际尺寸等核算杆件的长细比。

1.2 钢结构支撑体系的连接，可按规定检测；支撑体系构件的尺寸，规定进行测定；应按设计图纸或相应设计规范进行核实或评定。

1.3 钢结构构件截面的宽厚比，规定测定构件截面相关尺寸，并进行核算，应按设计图纸和相关规范进行评定。

2、涂装

2.1 钢结构防护涂料的质量，应按国家现行相关产品标准对涂料质量的规定进行检测。

2.2 钢材表面的除锈等级，可用现行国家标准《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB8923规定的图片对照观察来确定。

2.3 不同类型涂料的涂层厚度，应分别采用下列方法检测：

1 漆膜厚度，可用漆膜测厚仪检测，抽检构件的数量不应少于本标准表3.3.13中A类检测样本的小容量，也不应少于3件；每件测5处，每处的数值为3个相距50mm的测点干漆膜厚度的平均值。

2 对薄型防火涂料涂层厚度，可采用涂层厚度测定仪检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。

3 对厚型防火涂料涂层厚度，应采用测针和钢尺检测，量测方法应符合《钢结构防火涂料应用技术规程》CECS24的规定。涂层的厚度值和偏差值应按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行评定。
6.7.4 涂装的外观质量，可根据不同材料按《钢结构工程施工质量验收规范》GB50205的规定进行检测和评定。

3、钢网架