

# 高颈对焊法兰生产厂家

产品名称	高颈对焊法兰生产厂家
公司名称	河北晟拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县小庄乡前孙村380号
联系电话	0317-6189980 13931730975

## 产品详情

河北晟拓管道装备有限公司

风力核电专用对焊法兰,产品的法兰呈圆环状;产品的法兰背面中间为凸台状,法兰正面中间为截头圆锥状;产品的截头圆锥头部呈短圆柱状,短圆柱头部设置成倒角状;产品的法兰周边法兰盘上轴向设置有若干螺栓孔。本产品由于压紧面采用凸台和截头圆锥结构,在受冷变形时只有法兰盘受一定的变形,而压紧面不受影响,密封不易老化变形,使用时间更加长久,因此可特别满足风力核电专用法兰对强度、焊接性和耐候性的需要。风力核电专用承接焊法兰,其特征就在于:产品的法兰呈圆环状,产品的法兰背面中间为平直凸台状,正面中间为带过渡圆弧凸台状,法兰中心孔为沉孔;产品的法兰周边法兰盘上轴向设置有若干螺栓孔。

本产品由于压紧面采用凸台结构,在受冷变形时只有法兰盘受一定的变形,而压紧面不受影响,密封不易老化变形,使用时间更加长久,因此可特别满足风力核电专用法兰对强度、焊接性和耐候性的需要。SO表示什么法兰SO是法兰形式的一种代号,表示带颈平焊法兰,PL表示板式平焊法兰,WN表示带颈对焊法兰,SW表示承插法兰,我厂法兰产品有不锈钢法兰、平焊法兰、对焊法兰、螺纹法兰、整体法兰、松套法兰、法兰盖等。有时候客户吧对焊法兰和带颈平焊法兰区分不开今天和大家打个介绍一下他们的区别。1、焊缝形式不同:平焊的焊缝不能射线探伤,而对焊的焊缝可以。带颈平焊法兰管子与法兰的焊接焊缝形式为角焊缝,而带颈对焊法兰与管子的焊接焊缝形式为环焊缝;平焊是两个角接环焊缝,对焊是一个对接环焊缝。带颈平焊法兰和不带颈的平焊法兰的区别在于带颈平焊法兰是比不带颈平焊法兰的在管线焊接部位要多出来一处,不带颈平焊法兰也就是平板法兰,没有法兰的凸台同样是平角焊缝。带颈对焊法兰与接管连接的焊缝属B类缝,带颈平焊法兰与接管连接的焊缝属C类缝,焊后无损检测不一样。2、材质不同:带颈平焊法兰材质为厚度符合要求的普通钢板机加工而成,而带颈对焊法兰材质多为锻钢件机加工而成。3、公称压力不同:带颈平焊法兰公称压力为:0.6---4.0MPa的,而带颈对焊法兰公称压力为:1--25MPa等级的,显然,带颈平焊法兰的适应的压力等级较低些。4、连接方式不同:带颈平焊法兰与带颈对焊法兰在结构上的区别在于接管与法兰连接方式的不同,带颈平焊法兰一般都是接管与法兰角接,而带颈对焊法兰是法兰与接管对接。平焊法兰一般的只能与管道连接,而不能直接与对焊管件连接;对焊法兰一般可以与所有对焊管件(包括弯头、三通、异径管等等)直接连接,当然也包括管道。