

## 15精密陶球 氧化锆球形磨料 陶瓷磨釉珠

产品名称	15精密陶球 氧化锆球形磨料 陶瓷磨釉珠
公司名称	萍乡金瑞新材料有限公司
价格	160.00/千克
规格参数	品牌:金祥 型号:TZP锆球 范围:砂磨机球磨机研磨机
公司地址	湘东区峡山口街新建麻园里62号
联系电话	0799-3495302 18779917026

## 产品详情

### 氧化锆陶瓷的成型方式

#### 一、注浆成型

注浆成型是氧化锆陶瓷使用较早的成型方法，注浆成型的成型过程包括物理脱水过程和化学凝聚过程，物理脱水通过多孔的石膏模的毛细作用排除浆料中的水分。化学凝聚过程是因为在石膏模表面CaSO<sub>4</sub>的溶解生成的Ca<sup>2+</sup>提高了浆料中的离子强度，造成浆料的絮凝。在物理脱水和化学凝聚的作用下。陶瓷粉体颗粒在石膏模壁上沉积成型。注浆成型适合制备形状复杂的大型陶瓷部件，但坯体质量，包括外形、密度、强度等都较差，工人劳动强度大且不适合自动化作业。

#### 二、热压铸成型

对于形状复杂的产品，一般用热压铸成型，热压铸成型是在较高温度下（60-100℃）使陶瓷粉体与粘结剂（石蜡）混合。获得热压铸用的料浆，浆料在压缩空气的作用入金属模具，保压冷却，脱模得到蜡坯，蜡坯在惰性粉料保护下脱蜡后得到素坯。素坯再经高温烧结成瓷。热压铸成型的生坯尺寸，内部结构均匀，模具磨损较小，生产

#### 三、等静压成型

等静压成型主要应用于形状特殊和尺寸大的氧化锆结构陶瓷。等静压成型的坯体由于各方向所受压力均匀相等。且压力大，因此成型后的坯体密度高，均匀性好，烧成收缩小，不易变形、开裂、分层。该成型方法可避免干压时易出现的分层，特别是成型较厚的氧化锆制品，因此该成型方法是生产氧化锆制品常用的方法。但等静压成型后的坯体需要加工，因此会浪费一部分原料，同时坯体加工比较麻烦，且加工速度要求缓慢，生产效率不高。