重庆祥和脱脂剂生产厂家有卖除油剂金属清洗剂方法

产品名称	重庆祥和脱脂剂生产厂家有卖除油剂金属清洗剂方法
公司名称	重庆祥和涂料磷化有限公司
价格	1.00/kg
规格参数	
公司地址	重庆市九龙坡区石桥铺
联系电话	15823911137

产品详情

公司名称：重庆祥和涂料磷化有限公司

联系人：徐浩

联系人：15823911137

祥和牌XH－19A型常温低磷碱性脱脂粉 1 适用范围
适用于各种形状、材质的黑色金属的脱脂去污，可与电镀、喷漆、烤漆、刷漆等的前处理工艺配套。

2 主要特点

本产品是针对强碱性脱脂剂所存在的难以清洗的不足而研制的新型高级金属脱脂剂，既可常温使用，也可加热到50～60℃使用，具有脱脂能力强，去污速度快，不择水质，不产生有害气体，泡沫少，不易挥发，对皮肤无刺激，不燃不爆，安全可靠，固体包装，储运方便，脱脂水洗性好等突出优点。

3 主要技术指标

序 号	项 目	指 标
1	外 观	白色～浅粉红色粉状物
2	配制浓度(%)	5
3	总碱度（点）	42～58
4	游离碱度(点)	25～38

5	pH值	12～14
6	处理温度(℃)	常温
7	处理时间(min)	浸:5～15，喷：1.5～3min
8	使用方法	浸渍、喷淋、擦洗

4 工艺流程

预脱脂	→	脱脂	→	水洗	→	转入下道工序

5 配制与维护

5.1 配制工作液时，先加入水1/2左右，再按配比加入脱脂粉，同时，边加边搅拌使之溶解，待加足水搅拌均匀后，取样检测总碱度。

5.2 在脱脂过程中，一般每三小时测定一次总碱度，最好每小时巡回检查一次脱脂槽液位。

通过ISO9001国际质量管理体系认证 通过ISO14001国际环境管理体系认证

涂装，从祥和前处理开始！

5.3 要注意打捞槽液表面的浮油，以防工件重新沾上油污。

5.4 槽液使用一段时间后，应适当添加本粉或更换新液。1m3槽液加入1.5kg脱脂粉约提高游离碱度1个点。

5.5 使工件与槽液作相对运动，有助于加快脱脂去污速度。

5.6 如果作喷淋脱脂剂使用，泡沫过多时，可另加0.1～0.2%的祥和牌无泡表面活性剂或适量的非硅油类消泡剂。

5.7 检测方法

5.7.1 总碱度：取槽液10mL，加50mL蒸馏水，用溴酚兰为指示剂，以0.1mol/L的标准HCl溶液滴定至溶液由蓝紫色变浅黄色时为终点，所耗用的HCl标液的毫升数为总碱度，用“点”来表示。

5.7.2 游离碱度：取槽液10mL，加50mL蒸馏水，用酚酞为指示剂，以0.1mol/L的标准HCl溶液滴定至溶液由粉红色变无色时为终点，所耗用HCl标液的毫升数为游离碱度，用“点”数表示。

6 包装储存

25kg内衬塑料袋的编织袋包装，储存于阴凉干燥处，注意防止受潮和破损泄漏，与酸性物质隔离存放；

运输过程中防止雨淋、潮湿。

7　注意事项

装卸时轻拿轻放，防止破损飞溅到眼睛里，配制或使用过程中应配戴防护用品（如耐碱橡胶手套，工作服），如接触皮肤或眼睛立即用水冲洗。