

水泥基匀质颗粒板设备模箱生产线

| | |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 水泥基匀质颗粒板设备模箱生产线 |
| 公司名称 | 廊坊聪旭节能科技有限公司 |
| 价格 | 150000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:聪旭 产的:河北廊坊 |
| 公司地址 | 大城县聪旭节能 |
| 联系电话 | 13784775520 13784775520 |

产品详情

水泥基匀质颗粒板设备模箱生产线

廊坊聪旭节能科技有限公司1 水泥基匀质板设备上料、混合：通过上料系统将定量的水泥、发泡剂、稳泡增强剂加入搅拌机，干混30秒钟；2、轻匀质板设备搅拌：将定量的温水加入搅拌机，湿搅拌2分钟；将定量的发泡剂加入搅拌机搅拌8-15秒钟；3、注模、发泡：随即将浆料注入模具内发泡，发泡过程约3-5分钟；4、初期养护：注模完成后静置若干小时进行初期养护；5、脱模：待发泡水泥保温板完成初凝，具备初期强度时即可脱模；6、切割：具备一定强度的发泡水泥保温板毛坯脱模后即可进行切割，切割规格根据需要调整切割刀片进行；水泥基模箱匀质板设备以菱镁水泥或普硅水泥、矿物原料及粘结改性剂为主要无机胶结材料，复合膨胀聚苯泡沫颗粒（又称膨胀聚苯颗粒），辅以适量发泡、憎水等添加剂，经加水混合搅拌、模具或设备压制成型、养护、加工等工艺。

水泥基匀质板设备切割：完成去皮、断块、成品等三次切割。水泥基匀质板是将加入到由水泥基胶凝材料、集料、掺合料、外加剂和水等制成的料浆中，经混合搅拌、浇注成型、自然养护而成的轻质多孔混凝土板材