

## 包装纸板渗漏性能测试阳江纸制品质量检测单位

产品名称	包装纸板渗漏性能测试阳江纸制品质量检测单位
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司环境检测部
价格	99.00/个
规格参数	紧固件检测:螺栓抗拉检测 螺母检测:螺母载荷检测 螺钉检测:螺杆级别鉴定
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

## 产品详情

== 华谨纸制品质检中心拥有层次较高，具有丰富质检经历的人才团队，培养了标准化技术人员。实验室聘请了\*\*研究员多名等专家技术团队，专家技术团队在造纸行业拥有丰富的专业知识和很高的知名度，为纸制品质检技术发挥了关键作用。纸制品检测（一）：纸张的物理性能指标：1、定量：单位克重；2、白度；3、平滑度；4、耐破强度；5、撕裂力；6、挺度；7、耐折性；8、抗张指数；9、吸水厚度膨胀率；10、吸水性；11、透气性；12、热敏性；13、燃烧特性；14、灰分；15、pH值。二、纸制品检测（二）：1.外观；2.尺寸；3.色差；4.气味；5.透明度；6.杂质。三、纸品测试方法：1、取样数量及方式 取样数量为每件产品，样品放置于洁净的实验室环境。2、试验条件 a、温度：5 ° C~35 ° C b、相对湿度：45%~75% c、大气压力：860hpa d.试液浓度：20gl e.光源波长：625nm f.搅拌速度：60rmin g.试液浸泡时间：30分钟 h.测定次数：2次 i.测量仪器精度：0.02mgl j.测量误差：±2% k.重复性： 0.5% l.准确度和精密度：优于国标规定要求 m .稳定性：10天 n。 == 原纸定量检验技巧 纸和纸板的定量（又称为克重，g/m<sup>2</sup>）是一项zui基本的技术指标。一般企业都会配备定量取样器，取10份面积为100cm<sup>2</sup>的圆形纸样，依次称量，通过公式计算得出定量值。现在还有一些企业直接用划纸刀取10 × 10cm<sup>2</sup>的正方形纸样进行称量时，会有比较大的误差，不能保证测试结果的性，也会引起造纸企业与纸箱企业之间不必要的矛盾。如果没有专门的定量取样器也不是很大的问题，因为现在很多企业都已经有了环压测试取样器，它完够取代定量取样器工作，既可以做定量测试也可以做环压测试。具体的操作方法如下：配备zui大称量时110g的电子天平，精度为0.01g在一张纸样上沿纵向等间距切取8份，每份试样的面积是15.2 × 1.25cm<sup>2</sup>，8份试样的面积15.2 × 10cm<sup>2</sup>，8份试样一起称量，称量值除以1.52再乘以100，就得到了定量值。

[黑胡桃木检测福州木材检测公司](#)