凯格印刷机 锡膏 锡膏 贴片加工

产品名称	凯格印刷机 锡膏 锡膏 贴片加工
公司名称	东莞市凯格精密机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	印刷颜色:锡膏 印刷面:锡膏 适用材质:贴片加工
公司地址	东莞市东城区沙朗路2号
联系电话	86-076922767281 13539006002

产品详情

印刷颜色	锡膏	印刷面	锡膏
适用材质	贴片加工	适用对象	贴片加工
操作方式	自动	品牌	GKG
型号	GKG-G3	印刷速度	5-300（张/小时）
最大印刷面积（长×宽）	400×300（mm）	承印物厚度范围	11（mm）
最大网框尺寸	420×500-737×737（mm）	电源	220V
重量	1000（kg）	产品类型	全新

1. 对镀锡，镀铜，柔性板可实现稳定的mark点识别印刷机从使用角度出发：高速稳定是根本要求。而印刷机的mark点识别是机器的首要因素，若mark点识别差经常出现mark点识别不过而人工干预影响到生产，并需添加相应的操作人员，提高了使用成本。打个比方：4000pcs/天的工作计划产量；若印刷机识别mark点的能力为90%,则有400片pcb需人工干预至少需2小时：2小时对oem厂可带来的效益.....2.高精度的伺服驱动系统全套的松下伺服驱动系统，采用英国trio运动控制卡作为驱动系统，提高系统的稳定性.gkg里面总共有10个自由度，其中有8个是伺服驱动，高精度的ccd松下伺服定位系统(200510037193.9200520064388.8)精确的光学视觉系统：采用环型灯/同轴光等，独特的光路系统，全方位的光源补偿，实现pcb/stancil精确的mark点识别，ccdx/y方向均采用高精度伺服电机，配合高精度的ballscrew，共同保证抓取图像的精确性从而保证机器的精度。（2）平台校位(200510037196.2)通过x/y/θ三个方向的移动来实现平台校位，x/y/θ的驱动均为松下伺服电机来保证校位精度。（3）刮刀移动采用松下伺服电机驱动，配以双滑块机构实现运行的平滑性，减少运行震动，实现印刷后锡膏的厚度的均匀性，同时降低的机器运行噪声。（4）z轴低噪音伺服脱模控制z轴采用高性能的松下伺服电机驱动，实现运动的低噪声，保证运行的速度及精度。（5）pcb宽度调节的伺服驱动机构。 因为伺服采用闭环控制模式，更有效的保证每次侧夹的稳定性。3.pcb定位系统(200510037199.6)gkg印刷机的pcb定位系统：圆皮带传送导轨，磁性顶针，真空吸嘴，独创的上压装置和柔性侧压装置。（可以选配真空平台）pcb柔性侧压机构，在运输导轨的动导轨侧有弹性的侧夹系统，针对于薄的pcb板而设计，确保pcb板不变形不弹出！★pcb上压装置在运输导轨旁有两块压板，pcb上压系统针对于薄、易变形pcb而设计。1)防止夹紧时pcb变形和四个角上翘;2)保证所有不同厚度之pcb高度和导轨的高度一致;3)压板退回两边使钢网和pcb充分接触,焊膏边缘清晰,表面平整,厚度适宜.4.

可编程的悬浮自调整步进马达驱动印刷头 (200510037201.x)针对于前后刮刀压力所需不同及升降的稳定性而设计,防止锡膏外泄及刀片具有一定弹性的装夹设计,刮刀的压力,升降速度,印刷速度,印刷范围均软件可调,且为客户提供了多种脱模方式来适应不同下锡要求的pcb板,为客户提供了一个良好的印刷控制平台.5.脱模（snap-off）方式脱模的好坏直接影响到印刷效果，gkg针对不同类型的pcb的脱模要求特别设计出三种脱模方式，适用于不同下锡要求的pcb板：1)“ 先起刮刀后脱模 ”，使用较为普遍，主要是普通板；2)“ 先脱模后起刮刀 ”，使用较薄pcb板；★3)“ 刮刀先脱离，保持预压力值，再脱模 ”，防止拉尖，堵网眼、少锡等。一些脱模不良问题，针对于0.3bga和小间距脱模度专门设计，脱模是可编程设计，分段分速脱模，脱模速度可从0.001--20mm/s,不同要求的板采用不同的脱模方式和脱模速度。6.gkg专用手动/自动调节顶升平台gkg专用手动/自动控制pcb厚度的调节顶升平台，结构紧凑可靠、升降平稳、pin针高度手动/自动调节,可以精确的实现不同厚度的pcb板位置高度的调节。7.灵巧的钢网夹紧结构高适应性钢网框装夹系统，从420x500到737x737之间的所有钢网都可以使用，不需要另外做治具，从而实现各种尺寸的网框的印刷，并可实现在生产过程中的快速更换机型。8.自动有效的钢网清洗功能该系统提供：干洗、湿洗、真空三种清洗方式，该三种方式可以任意组合使用，并且在客户不需要自动清洗时，可在生产界面下实现人工清洗，从而减短清洗时间，提高生产效率。（1）ccd部分和清洗部分分离，当ccd工作时，ccd部分独立移动，降低伺服马达的负载，提高机器的运动速度和精度。（2）湿洗采用酒精泵抽酒精的方式，使机器操作更安全。（3）真空清洗使用强力真空泵抽真空的方式，使真空清洗更彻底。9.便于维护的电气分开结构机器的前门安放气控部分和转换卡，机器后面安放的电控部分和工控部分。 这种结构简洁、安全、维护方便。★10.2d锡膏印刷质量检查与分析功能检查印刷效果，并确保印刷质量11.简单易用的人性化中/英文操作界面采用windows2000操作界面，具有良好的人机对话功能，操作简单、方便，对故障自诊断声光报警和提示故障原因等功能。