

扬州钢筋焊接强度试验 桥梁钢焊接探伤试验

产品名称	扬州钢筋焊接强度试验 桥梁钢焊接探伤试验
公司名称	浙江广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662248593 18662248593

产品详情

检测周期：7-15个工作日

检测费用：初检样品，初检之后根据客户检测需求以及实验复杂程度进行报价。

焊接试验范围

钢筋，接头，钢板，阀门，钢轨，钢管，铝合金，热塑性塑料，双相不锈钢，桥梁钢，低碳钢，热轧钢板，高强钢等。

焊接试验项目

焊接弯曲试验，焊接拉伸试验，焊接性能试验，焊接强度试验，焊接冲击试验，焊接拉力试验，焊接渗透试验，焊接拉拔试验，焊接探伤试验，焊接疲劳试验，焊接裂纹试验等。

焊接试验标准

BS EN ISO 15613-2004 金属材料的焊接程序的鉴定和规范.基于预生产焊接试验的合格鉴定

DIN EN ISO 15613-2004 金属材料焊接程序的规范和鉴定 预生产焊接试验的鉴定

DIN EN 12814-5-2000 热塑半成品的焊接试验.第5部分:宏观检查

GB/T 2650-2008 焊接接头冲击试验方法

GB/T 2651-2008 焊接接头拉伸试验方法

GB/T 2653-2008 焊接接头弯曲试验方法

GB/T 2654-2008 焊接接头硬度试验方法

GB/T 3375-1994 焊接术语

GB/T 5185-2005 焊接及相关工艺方法代号

GB/T 5777-2019 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测

GB/T 7659-2010 焊接结构用铸钢件

GB/T 7735-2016 无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺欠的自动涡流检测

GB/T 11363-2008 钎焊接头强度试验办法

GB/T 12605-2008 无损检测 金属管道熔化焊接接头射线照相检测方法

GB/T 16957-2012 复合钢板 焊接接头力学性能试验方法

GB/T 19869.1-2005 钢、镍及镍合金的焊接工艺评定试验

GB/T 19869.2-2012 铝及铝合金的焊接工艺评定试验

GB/T 25776-2010 焊接材料焊接工艺性能评定方法