

# 新吴区陶瓷表面残余应力检测机构

产品名称	新吴区陶瓷表面残余应力检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	1300.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

## 产品详情

检测项目：

残余应力、熔点、硬度、耐磨性、耐氧化、吸水性、抗腐蚀、抗冲击强度、耐候性、抗老化性、表面粗糙度等。

适用范围

玻璃陶瓷、工程陶瓷、普通陶瓷、压电陶瓷、磁性陶瓷、电容器陶瓷、高温陶瓷、氧化物陶瓷、碳化物陶瓷、硼化物陶瓷、氮化物陶瓷等。

相关检测标准

GB/T 39635-2020 金属材料 仪器化压入法测定压痕拉伸性能和残余应力

GB/T 38952-2020 无损检测 残余应力超声体波检测方法

GB/T 38811-2020 金属材料 残余应力 声束控制法

GB/T 33210-2016 无损检测 残余应力的电磁检测方法

GB/T 31310-2014 金属材料 残余应力测定 钻孔应变法

GB/T 31218-2014 金属材料 残余应力测定 全释放应变法

GB/T 26078-2010 金属材料.焊接残余应力.爆炸处理法

GB/T 10567.1-1997 铜及铜合金加工材残余应力检验方法 硝酸汞试验法

GOST R 57172-2016 技术诊断. 采用工具压痕法测定表面残余应力. 通用要求

GOST R 56665-2015 无损试验. 测定火车轮辋残余应力的超声法. 通用要求

## 相关介绍

陶瓷材料可以通过引入残余压应力达到增强韧化的目的。控制含弥散四方相的  $ZrO_2$  颗粒的陶瓷在表层发生四方相向单斜相的相变，引起表面体积膨胀而获得表面残余压应力。由于陶瓷断裂往往起始于表面裂纹，表面残余压应力有利于阻止表面裂纹的扩展，从而起到增强增韧的效果。