

HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料

产品名称	HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料
公司名称	广州高塑洁合成材料有限公司
价格	55.00/公斤
规格参数	
公司地址	广州市天河区黄埔大道东路631号4楼4房（不可作厂房使用）（仅限办公用途）
联系电话	020-22103126 13687312002

产品详情

概述

高塑洁HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料

，在注塑机、挤出机、热流道内清污染，除积炭、换色等方面都有很明显的优势。本公司根据材料特性及加工工艺的差异，研发出具有自主知识产权的

高塑洁HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料。高塑洁HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料

从上市到现在已经广泛的应用于各个行业，（改性、造粒、注塑、吹膜、流延、淋膜、片材、板材、管材、型材等）

、在业内有着很高的知名度

，价格低、用料少、效果好、是一种十分高效的HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料。

高塑洁HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料的应用、特点、优势：

1、高塑洁公司生产的HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料

是树脂和多种食品药品级添加剂组成。具有稳定、成熟的配方、超强的清洗效果，使用少量即可有效的达到换颜色或换产品的清洗效果，节省大量洗机的时间及成本。

2、高塑洁HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料

，安全，不含研磨剂、不含玻钎，丝毫不损伤设备，不伤害人体，符合卫生安全相关要求并通过SGS重金属含量认证。

3、高塑洁HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料

，无残留，可快速的切换材料

，进一步节省洗机的时间及成本。

4、高塑洁HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料

，热稳定性好，能够长时间受热；可在380℃下使用，清洗高温材料；

5、使用高塑洁HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料

清洗后就能将导致“黑斑”的积碳、色点、锈迹、清除干净，从而可以将机器停工时间降到最低，最大限度地提高您的生产率

6、高塑洁HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料

流动性好可穿过0.2mm的缝隙——只要高塑洁洗机料能够流动到的地方，都能完成清洗；

7、高塑洁HC-PG 低温注塑机螺杆清洗料

使用方便：直接使用，无须拆螺杆（双螺杆除外）、混料，能够像普通塑料颗粒一样加工，清洗。（一般5-15分钟可完成清洗）

适用工况

HC-PG在160-320 的加工温度下，均可直接使用。

HC-PG适用于PC、PC/ABS、PA、PVC、PET、PBT、TPU、TPE、POM、PP、PE、PMMA、AS、PS、CP、CA等绝大部分工程塑料注塑生产过程。

HC-PG适用于由深色置换到透明色及其他颜色、物料之间的切换。

清洗方法

需要换色或者换料时，清理料斗及下料口残留前料或色粉，尽量将炮筒内前料排空，放入高塑洁HC-PG螺杆清洗料，正常生产背压（高背压状态）挤出，至无杂色（料条颜色与HC-PG颜色相同）即可。

放入将要生产的新材料，将高塑洁HC-PG冲出即可完成洗机。

参考用量

注塑机（锁模力）	HC-PG用量	注塑机（锁模力）	HC-PG用量
80T	0.5-1.0KG	800T	4.0-5.0KG
120T	0.8-1.5KG	1250T	6.0-7.0KG
360T	2.5-3.0KG	1600T	8.0-10.0KG
500T	3.0-4.0KG	3000T	15.0-16.0KG

注意事项

注意清理料斗及下料口残留前料或色粉，否则会影响清洗效率。

使用时，不建议与其他物料掺混，否则会影响清洗效率。

安全性

HC-PG所用成分皆为安全环保级别，无毒无害，使用时无有毒、刺激性气体放出，对人体无任何危害；不含玻纤，无腐蚀性，对螺杆、炮筒无任何损伤。

保存

产品为内衬PE袋密封包装，请远离明火，于干燥处存放。