西门子烟台数控总代理

产品名称	西门子烟台数控总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/台
规格参数	PLC代理商:一级代理 授权代理商:代理商 德国西门子:PLC模块
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

产品详情

热继电器不的原因是什么，热继电器不怎么办，温度对热继电器的快慢影响较大，要注意热继电器的安装方向与使用，热继电器的连接线等因素。

热继电器不,热继电器慢

要看热继电器使用时间的长短，据不统计，每100次电动机发生快要烧毁时，热继电器能起作用的不到30次。究其原因是多方面的，主要原因是热继电器存在无法克服的缺陷。双金属片容易出现热疲劳、过热数次后难以恢复起初。

或者，热继电器多次，热疲劳而引发的过载不。这种情况是比较危险的。

--- 分隔线 ---

热继电器不的原因是什么

温度对热继电器的快慢影响较大。

热继电器主要用于保护电动机的过载，因此选用时必须了解电动机的情况，如工作、启动电流、负载性质、工作制、允许过载能力等。

1、原则上应使热继电器的安秒特性尽可能接近甚至重合电动机的过载特性，或者在电动机的过载特性之下，同时在电动机短时过载和启动的瞬间，热继电器应不受影响(不)。

2、当热继电器用于保护长期工作制或间断长期工作制的电动机时，一般按电动机的额定电流来选用。例如，热继电器的整定值可等于0.95~1.05倍的电动机的额定电流，或者取热继电器整定电流的中值等于电

动机的额定电流，然后进行。

3、当热继电器用于保护反复短时工作制的电动机时，热继电器仅有一定范围的适应性。如果短时间内操作很多，就要选用带速饱和电流互感器的热继电器。

4、对于正反转和通断的特殊工作制电动机，不宜采用热继电器作为过载保护装置，而应使用埋入电动机绕组的温度继电器或热敏电阻来保护。

热继器安装的方向、使用和所用连接线都会影响性能，安装时应引起注意。

1、热继电器的安装方向 热继电器的安装方向很容易被人忽视。热继电器是电流通过元件，推动双金属片。热量的传递有对流、辐射和传导三种。

其中对流具有方向性，热量自下向上传输。在安放时，如果元件在双金属片的下方，双金属片就热得快，时间短；如果元件在双金属片的旁边，双金属片热得较慢，热继电器的时间长。

当热继电器与其它电器装在一起时，应装在电器下方且远离其它电器50mm以上，以免受其它电器的影响。

热继电器的安装方向应按产品说明书的规定进行，以确保热继电器在使用时的性能相一致。

2、热继电器的使用

主要指温度，它对热继电器的快慢影响较大。热继电器周围介质的温度，应和电动机周围介质的温度相同，否则会已好的配合情况。例如，当电动机安装在高温处、而热继电器安装在温度较低处时，热继电器的将会滞后（或电流大）；反之，其将会提前（或电流小）。

对没有温度补偿的热继电器，应在热继电器和电动机两者温度差异不大的地方使用。对有温度补偿的热继电器，可用于热继电器与电动机两者温度有一定差异的地方，但应尽可能因温度变化带来的影响。

3、热继电器的连接线

热继电器的连接线除导电外，还起导热作用。如果连接线太细，则连接线产生的热量会传到双金属片，加上元件沿导线向外散热少，从而缩短了热继电器的脱扣时间；反之，如果采用的连接线过粗，则会热继电器的脱扣时间。所以连接导线截面不可太细或太粗，应尽量采用说明书规定的或相近的截面积。

热继电器的主要技术数据是整定电流。整定电流是指长期通过元件而不致使热继电器电流。当元件中通过的电流超过整定电流值的20%时，热继电器应在20分钟内。热继电器的整定电流大小可通过整定电流旋钮来改变。(来自：电工技术之家)选用和整定热继电器时一定要使整定电流值与电动机的额定电流一致。

由于热继电器是受热而的，热惯性较大，因而即使通过元件的电流短时间内超过整定电流几倍，热继电器也不会立即。只有这样，在电动机起动时热继电器才不会因起动电流大而，否则电动机将无法起动。

反之，如果电流超过整定电流不多，但时间一长也会。

由此可见，热继电器与熔断器的作用是不同的，热继电器只能作过载保护而不能作短路保护，而熔断器则只能作短路保护而不能作过载保护。在一个较完善的控制电路中，特别是容量较大的电动机中，这两种保护都应具备。

热继电器的使用注意事项：

1、热继电器后复位要一定的时间，自动复位时间应在5分钟内完成，手动复位要在2分钟后才能按下复位按钮。

2、当发生短路故障后，要检查热元件和双金属片是否变形，如有不正常情况，应及时，但不能将元件拆下，也不能弯折双金属片。

3、使用中的热继电器每周应检查一次，具容是：热继电器有无过热、异味及放电现象，各部件螺丝有无松动，脱落及解除不良，表面有无破损及清洁与否。

4、使用中的热继电器每年应检修一次，具容是：清扫卫生，查修零部件，绝缘电阻应大于1兆欧，通电校验。经校验过的热继电器，除了接线螺钉之外，其它螺钉不要随便行动。

5、更换热继电器时，新安装的热继电器必须符合原来的规格与要求

西门子PLC的编程要点1. 编程指令在西门子S7-200与S7-300/400中可以使用的字节、字、双字逻辑操作指令比较可以参见表。 2. 编程基本注意点 字节、字、双字逻辑操作指令以字节、字、双字为单位，逐位进行规定逻辑运算的指令。逻辑运算可以是“与"、“或"、“异或"等，但在指令格式与逻辑运算范围、指令处理上，S7-200与S7-300/400有所区别，在编程时应引起注意，具体如下： (1)指令格式与逻辑运算范围
①字节、字、双字逻辑操作指令在S7-200中的使用格式如下：S7-200允许的逻辑运算操作如下：INV:“取反"；WAND:“与"；WOR:“或"；OR:“异或"。S7-200允许的操作数长度如下：B：字节；W:字；D:双字。②S7-300/400的使用格式如下：
S7-300/400允许的逻辑运算操作如下： WAND:“与"；+WOR:“或"；
OR:“异或"。 S7-300/400允许的操作数长度如下： W:字：
DW:双字。 (2)指令的处理 字节、字、双字逻辑操作指令在S7-200与S7-300/400中的梯形图程序基本相同，但实际处理与指令表程序不同。
字节、字、双字逻辑操作指令在S7-200中的处理如下（以“字或"为例）：
①将操作数l(INl)直接到结果存储器中； ②将结果存储器与操作数2(IN2)的内容进行规定的逻辑运算：
③将逻辑运算的结果保存在结果存储器中。
以上处理所对应的梯形图程序与指令表程序如图10-2.1所示。