

C250马氏体时效钢 C250力学性能

产品名称	C250马氏体时效钢 C250力学性能
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	30.00/千克
规格参数	C250钢棒:C250钢板 产地:美国/德国/日本/中国 报告:原厂材质证明, SGS报告, 进口报关证明
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

产品详情

C250马氏体时效钢工艺性能包括冷、热加工性能, 热处理性能及焊接性能。冷、热加工性能。15-7PH不锈钢在固溶态时具有奥氏体组织结构, 能够承受冷加工, 但是都具有较高的冷加工硬化倾向, 因此, 冷轧、冷冲压等多采用道次少、压下量大加多次中间固溶处理的工艺方法来加工。它的热加工均不困难, 适宜的热加工温度为950-1150 。

C250马氏体不锈钢的热处理较为复杂, 而且要求非常严格, 只有按所规定的温度、时间、冷却速度予以控制, 才能得到理想的性能。

C250马氏体不锈钢的焊接与一般不锈钢相同, 可采用电弧焊、电阻焊和气体保护焊, 其中气体保护焊为好。焊接一般是在材料固溶处理状态下进行, 焊前不需要预热, 而焊后好进行全程热处理。当焊缝要求高强度时, 大多选用 铁素体含量少的0Cr17Ni7A1钢焊丝;当焊缝强度要求不高, 而耐蚀要求较高时, 则可采用奥氏体不锈钢焊丝。