

无铅锡膏冷藏冰箱（储存箱）

产品名称	无铅锡膏冷藏冰箱（储存箱）
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:福意联 用途:锡膏保存 控温范围:200L~1000L
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13910804793 13910851212

产品详情

无铅锡膏冷藏冰箱（储存箱）简单介绍特性：1、熔点139 。 2、完全符合RoHS标准。3、优良的印刷性，消除印刷过程中的遗漏凹陷和结块现象。4、润湿性好，焊点光亮均匀饱满。5、回焊时无锡珠和锡桥产生。6、长期的粘贴寿命，钢网印刷寿命长。7、适合较宽的工艺制程和快速印刷低温锡膏主要用于散热器模组焊接，LED焊接，高频焊接等等。

无铅锡膏冷藏冰箱（储存箱）特征公司长期注重科技创新，凭在实验室，卫生等领域的积累,并不断吸取技术与设计理念，结合的发展趋势，推出了一系列具有水平的实验室设备；通过这些产品，我们服务国内众多的企业、实验室，卫生机构，科研院校等设备

1，产品由电气控制系统，制冷系统、制热系统、显示系统组成。2，箱体内部采用高密度聚氨酯整体发泡，重量轻、保温性能好。3，微电脑控制系统，数字大屏数码显示。4，制冷系统与制热系统匹配合理，采用强制空气循环，确保箱体恒温。5，PTC加热技术，加热稳定，升温均衡，均匀制冷恒温效果好。6，采用压缩机制冷，运转平衡，使用稳定。7，使用三层高强度中空玻璃，保温效果好，透明度。8，具有高低温报警、温感器故障报警和安全锁功能（根据机型）。9，温感，自动显示箱体内部温度，随时观察箱体内温度变化。10，此产品可嵌入式，可将产品直接嵌入在壁橱或墙壁，不占多余空间。

无铅焊锡膏锡粉的颗粒形态对锡膏的工作性能有很大的影响：无铅焊锡膏重要的一点是要求锡粉颗粒大小分布均匀，这里要谈到锡粉颗粒度分布比例的问题；在国内的焊料粉或焊锡膏生产厂商，大家经常用分布比例来衡量锡粉的均匀度：以25~45 μm的锡粉为例，通常要求35 μm左右的颗粒分度比例为60%左右，35 μm以下及以上部份各占20%左右。 无铅锡膏冷藏冰箱（储存箱）因产品众多，不能全部列出，请理解和见谅，多型号和具体信息请咨询 Fuyilian品质，用心服务；我们衷心的希望能与您携手共进！！

使螺钉9刚好顶在制动闸瓦下端的两平面上，但顶力不能过大，接触即可。拧紧螺钉9转30度角即可。用锁紧螺母10锁紧顶紧螺钉9。开闸间隙的调整：参考松开拉杆锁紧螺母12给制动器通电，观察制动闸瓦11

与制动轮表面的间隙，并用塞尺检查，保证弧面间隙为0.15~0.20mm。如果抱闸间隙过大，用扳手扳动拉杆13顶端部分，顺时针旋转，开闸间隙将减小。反之，则增大。拧紧拉杆锁紧螺母12。制动力及开关同步性调整：参考松紧螺母8和压紧螺母7，使制动弹簧处于自由状态；2.扳动压缩螺母7，使弹簧垫圈6贴近制动弹簧断面，微受力；3.调整压缩螺母使制动弹簧压缩到红线位置，用同样的方法调整另一侧，制动弹簧的压缩量越大，制动力矩越大，根据电梯基本参数的设计，制动力矩满足国家设计规范，调整适当即可，并不是制动力矩越大越好；4.然后拧紧锁紧螺母8。