

# 工厂锡膏保存冰箱（0-10℃）

产品名称	工厂锡膏保存冰箱（0-10℃）
公司名称	北京福意电器有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:福意联 用途:锡膏保存 控温范围:200L~1000L
公司地址	北京市平谷区兴谷经济开发区兴谷路20号
联系电话	13910804793 13910851212

## 产品详情

工厂锡膏保存冰箱（0-10℃）简单介绍熔点相匹配：为了配合钎料的使用，所选择助焊膏的熔点应低于钎料的熔点10-30℃。助焊膏的熔点如过低于钎料熔点，则易熔化过早而导致助焊剂活性成分过早失效。根据表面氧化膜特性：对于偏碱性的氧化膜，应选择酸性的助焊膏；而对于偏酸性的氧化膜应选择偏碱性的助焊剂。

工厂锡膏保存冰箱（0-10℃）特征公司拥有国内水平的仪器专家团队，承诺提供严格水准的技术服务

1.人性化设计：箱体采用优质结构钢板，经防腐磷化、喷涂工艺，表面色泽柔和；2.钢化玻璃门体：三层透明保温玻璃门、内充惰性气体，门体防凝露加热功能，方便在湿度大的环境下使用；3.内部配置：箱内照明系统使箱体内部一目了然；优质不锈钢调整搁架，存取物品方便，且易于清洗。4.高精度电脑控制系统：箱体内部2个精密温度传感器，在环境温度-25℃ - 45℃ 的状况下，仍能够保持箱体内部温度±1℃ 稳定；5.制冷/制热方式：智能控制风扇强制冷气循环系统，确保箱体内部温度均匀性；6.自动温度控制：微电脑控制，数字LED显示 大屏幕液晶显示，在2℃ -48℃ 范围内可自由调节温度设定值，不受环境温度变化自动恒定温度。7.独特的制冷/制热系统：采用压缩机，PTC制热模块；翅片式风循环系统，制热/冷迅速，稳定。超静音设计，低功耗，8.安全系统：完善的报警系统，有声音蜂鸣报警，高低温报警功能，断电报警，温感故障报警功能，按键消除门体安全锁功能和按键锁功能，安全的保存物品。

波峰焊工艺参数的综合调整：这对提高波峰焊质量非常重要的。焊接温度和时间是形成良好焊点的首要条件。焊接温度和时间与预热温度、倾斜角度、传输速度都有关系。综合调整工艺参数时首先要保证焊接温度和时间。有铅双波峰焊的个波峰一般在220 - 230摄氏度/1s左右，\*\*个波峰一般在230 - 240摄氏度/3s左右，两个波峰的总时间控制在4 - 7s左右。铜含量不能超过1%，铜含量增大后，锡的表面张力也增大，熔点也高了，所以建议波峰焊一个月捞一次铜，维护是将锡炉设在200度左右等待4 - 8小时后再捞锡炉表面的含铜杂（Cu<sub>6</sub>Sn<sub>5</sub>）。工厂锡膏保存冰箱（0-10℃）

福意联产品都是经过检测人员检测合格的产品，并与每一位客户签订合同，向您提供范围内的服务  
福意联温馨提示您：网络有风险，请认真核实好产品信息，切勿听信他人言语，购买具有保障的产品

FX0N-65EC是不是必须要加一条FX2N-CNV-BC转换接头才能连接使用啊？FX0N-65EC当连接FX2N-32ER/T、FX2N-48ER/T时，不需要FX2N-CNV-BC；其他模块都需要加的。八、FX1S、FX1N、FX2N、FX3G、FX3GA、FX3U本体自带高速脉冲输出点可以控制多少轴？1. FX1S、FX1N可以控制独立2轴，输出100KHZ脉冲串2. FX1NC可以控制独立2轴，输出10KHZ脉冲串3. FX2N可以控制独立2轴，输出20KHZ脉冲串4. FX3G、FX3GA14/24点可以控制独立2轴，40/60点输出100KHZ脉冲串5. FX3U、FX3UC可以控制独立3轴，输出100KHZ脉冲串九、FX1N的PLC能否扩展连接FX2N的输入输出模块、模拟量模块、模块等？FX1N的PLC完全可以扩展连接FX2N的扩展模块。