

活塞环质量检测，活塞环第三方检测机构

产品名称	活塞环质量检测，活塞环第三方检测机构
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间（住所）
联系电话	18855128475 18855128475

产品详情

活塞环是一种具有较大向外扩张变形的金属弹性环，它被装配到剖面与其相应的环形槽内。往复和旋转运动的活塞环，依靠气体或液体的压力差，在环外圆面和气缸以及环和环槽的一个侧面之间形成密封。

活塞环检测标准

- 1、JB/T 5447-2011 往复活塞压缩机铸铁活塞环
- 2、JB/T 5447-1991 往复活塞压缩机铸铁活塞环
- 3、GB/T 1149.4-1994 内燃机活塞环 技术要求
- 4、GB/T 1149.2-2010 内燃机 活塞环 第2部分：术语
- 5、QC/T 554-1999 汽车、摩托车发动机 活塞环技术条件
- 6、GB/T 1149.3-2010 内燃机 活塞环 第3部分：材料规范
- 7、JB/T 10628-2006 内燃机 活塞环 矩形钢环
- 8、JB/T 6016.3-2008 内燃机 活塞环 金相检验 第3部分:球墨铸铁活塞环

9、JB/T 6016.4-2008 内燃机.活塞环 金相检验第4部分:中高合金铸铁活塞环

10、TB/T 1382-1993 内燃机车用柴油机活塞环技术条件

11、JB/T 6016.1-2008 内燃机.活塞环金相检验第1部分:单体铸造活塞环

12、JB/T 6724-1993 内燃机球墨铸铁活塞环金相检验

活塞环检测范围

发动机活塞环、汽车活塞环、摩托车活塞环、空压机活塞环、缸套活塞环、柴油机活塞环等。

活塞环检测项目

间隙检测、弹力检测、背隙检测、端隙检测、漏光率检测、平面度检测、磨损量检测、锥度检测、推力检测、硬度检测、外观缺陷检测、氮化层检测等。

活塞环检测流程

- 1、沟通需求（在线或电话咨询）；
- 2、寄样（邮寄样品支持上门取样）；
- 3、初检（根据客户需求确定具体检测项目）；
- 4、报价（根据检测的复杂程度进行报价）；
- 5、签约（双方确定--签订保密协议）；
- 6、完成实验（出具检测报告，售后服务）；

清析技术研究院可提供相关检测服务，提供CMA/CNAS资质检测报告，致力于产品研发、成分分析、材料检测、工业诊断、模拟测试、大型仪器测试、可信性验证等技术服务，实验室设施完备、强大的项目专家检测团队。