

西门子6FC5370-3BM03-0AA0 808DD 铣削 PPU 150.3

产品名称	西门子6FC5370-3BM03-0AA0 808DD 铣削 PPU 150.3
公司名称	上海焯哲自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	15576966066

产品详情

SINUMERIK 808D 报警 3.2 NCK 报警 报警显示。报警时 NC 停止。处理：请修正机床数据或取消所作修改。请通知授权人员 / 维修部门。循环程序有两个重要的机床数据：- 机床数据 MD 18170 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_NAMES = 所有循环程序的*大数量，故障号 =2 表明此值太小。- 机床数据 MD 18180 \$MN_MM_NUM_MAX_FUNC_PARAM = 所有循环程序中确定的参数*大数量，故障号 =2 表明此值太小。（该 MD 被修改时缓冲存储器保持不变）下列情况适用于宏定义：机床数据 MD 18160 \$MN_MM_NUM_USER_MACROS = 所有宏定义的*大数量，故障号 =2 表明此值太小。（该 MD 被修改时缓冲存储器保持不变）下列情况适用于 GUD 变量：- 机床数据 MD 18118 \$MN_MM_NUM_GUD_MODULES = 每个区域 (NCK / 通道) GUD 数据块的*大数量 (如果 GD1、GD2、GD3、GD9 待定，则该值必须 =9，而不是 =4)。- 机床数据 MD 18120 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_NCK = 所有 NCK 全局 GUD 变量的*大数量，故障号 =2 表明此值太小。- 机床数据 MD 18130 \$MN_MM_NUM_GUD_NAMES_CHAN = 通道中所有通道专用的 GUD 变量的*大数量，故障号 =2 表明此值太小。- 机床数据 MD 18150 \$MN_MM_GUD_VALUES_MEM = 所有 GUD 变量总存储值，故障号 =1 表明此值太小。程序继续：关闭 / 打开系统。6020 机床数据已被修改 - 内存重新分配 说明：确定 NC 用户存储器配置的机床数据已经被改变。数据管理已经根据更改后的机床数据重组了存储器。反应：报警显示。处理：不需要采取任何补救措施。任何必须的用户数据必须重新输入。程序继续：用复位键清除报警，重新启动子程序。6030 调整用户存储器限制 说明：在启动时，数据管理功能通过系统专用的机床数据 MD18210 \$MN_MM_USER_MEM_DYNAMIC、MD18220 \$MN_MM_USER_MEM_DPR 和 MD18230 \$MN_MM_USERMEM_BUFFERED 检查实际可用的物理用户存储器 (DRAM、DPRAM 和 SRAM)。反应：报警显示。处理：不需要采取任何补救措施。可以从减少的机床数据中读取新的*大容许值。程序继续：用复位键清除报警，重新启动子程序。6035 系统已经安装 %1 kB 只有 %2 kB 用于用户内存 '%3' 参数：%1 = 设定的控制模型可用内存容量，KB %2 = 实际可用内存*高容量，KB %3 = 内存型式、"D" = 非电池支持型、"S" = 电池支持型 说明：该报警只出现在 '冷启动' (=NCK 以标准机床数据启动) 之后。该报警仅供参考，而不会影响任何 NCK 功能。它表明，NCK 可用的用户存储器小于西门子此控制系统类型配备的存储器。实际可用的用户存储器容量也可参见机床数据

MD18050 \$MN_INFO_FREE_MEM_DYNAMIC, MD18060 \$MN_INFO_FREE_MEMS_STATIC。

西门子提供的的 NCK

的标配中都包含了一定容量的空余存储器，用于满足具体应用下特殊设置的要求，该存储器大小由 NCK 型号决定。出厂设置下的原始 NCK 系统在冷启动时不会输出此报警。反应：报警显示。处理：

发出该信息的原因可能是：- NCK

中包含编译循环软件，该软件过大，以至于硬件不能提供所需的存储空间。- 如果 NCK 在不是为此 NCK 版本设计的硬件上运行（即：没有足够存储容量的硬件）。-

如果具体的应用程序利用剩余的用户存储空间可以正确运行（即：可无错误启动），则可以忽略此信息。

- 如果由于没有足够的可用存储容量而不能配置具体的应用程序，则必须要么缩减当前编译循环，要么，在硬件允许的情况下升级存储空间。程序继续：用复位键清除报警，重新启动子程序