

西门子6FC5370-3BT03-0CA0 808D数控系统铣削

产品名称	西门子6FC5370-3BT03-0CA0 808D数控系统铣削
公司名称	上海焯哲自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	15576966066

产品详情

SINUMERIK 808D 报警 3.2 NCK 报警 诊断手册 72 诊断手册 ,05/2012,6FC5398-6DP10-0RA0 说明：

启动中数据管理功能出错。指定的数据块可能尚未创建。故障号指出了故障类型。如果故障号 >100000，则表示存在无法消除的系统故障。否则就是定义的用户存储区域过小。此时

(用户)故障号有以下含义：- 故障号 1: 无可存存储空间 - 故障号 2: 超过允许的*大符号数量 - 故障号 3: 索引 1 超出有效的值域 - 故障号 4: 通道中已存在该名称 - 故障号 5: NCK 中已存在该名称

如果在调用循环程序、宏定义或者全局用户数据 (GUD)

定义后出现此报警，则表示用于用户存储器配置的机床数据定

义错误。在所有其他情况下，更改原本正确的机床数据会导致用户存储器配置出错。下列数据块名称

(第 2 参数) 在 NCK 中是已知的 (所有系统和用户数据块；一般说来，只有用户数据程序块中的问题

才可以通过用户干预来解决)：- _N_NC_OPT - 系统内部：选项数据，NCK 全局 - _N_NC_SEA -

系统内部：设置数据，NCK 全局 - _N_NC_TEA - 系统内部：机床数据，NCK 全局 - _N_NC_CEC -

系统内部：‘交叉误差补偿’ - _N_NC_PRO - 系统内部：保护区域，NCK 全局 - _N_NC_GD1 - 用户：由

_N_SGUD_DEF 确定的第 1 个 GUD 数据块，NCK 全局 - _N_NC_GD2 - 用户：由 _N_MGUD_DEF

确定的第 2 个 GUD 数据块，NCK 全局 - _N_NC_GD3 - 用户：由 _N_UGUD_DEF 确定的第 3 个 GUD

数据块，NCK 全局 - _N_NC_GD4 - 用户：由 _N_GUD4_DEF 确定的第 4 个 GUD 数据块，NCK 全局 -

_N_NC_GD5 - 用户：由 _N_GUD5_DEF 确定的第 5 个 GUD 数据块，NCK 全局 - _N_NC_GD6 -

用户：由 _N_GUD6_DEF 确定的第 6 个 GUD 数据块，NCK 全局 - _N_NC_GD7 - 用户：由

_N_GUD7_DEF 确定的第 7 个 GUD 数据块，NCK 全局 - _N_NC_GD8 - 用户：由 _N_GUD8_DEF

确定的第 8 个 GUD 数据块，NCK 全局 - _N_NC_GD9 - 用户：由 _N_GUD9_DEF 确定的第 9 个 GUD

数据块，NCK 全局 - _N_NC_MAC - 用户：宏定义 - _N_NC_FUN -

系统内部：预定义的功能和流程，NCK 全局 - _N_CHc_OPT - 系统内部：选项数据，通道专用 -

_N_CHc_SEA - 系统内部：设定数据，通道专用 - _N_CHc_TEA - 系统内部：机床数据，通道专用 -

_N_CHc_PRO - 系统内部：保护区域，通道专用 - _N_CHc_UFR - 系统内部：框架，通道专用 -

_N_CHc_RPA - 系统内部：计算参数，通道专用 - _N_CHc_GD1 - 用户：由 _N_SGUD_DEF 确定的第 1 个

GUD 数据块，通道专用 - _N_CHc_GD2 - 用户：由 _N_MGUD_DEF 确定的第 2 个 GUD

数据块，通道专用 - _N_CHc_GD3 - 用户：由 _N_UGUD_DEF 确定的第 3 个 GUD 数据块，通道专用 -

_N_CHc_GD4 - 用户：由 _N_GUD4_DEF 确定的第 4 个 GUD 数据块，通道专用 - _N_CHc_GD5 -

用户：由 _N_GUD5_DEF 确定的第 5 个 GUD 数据块，通道专用 - _N_CHc_GD6 - 用户：由

_N_GUD6_DEF 确定的第 6 个 GUD 数据块，通道专用 -_N_CHc_GD7 - 用户：由 _N_GUD7_DEF 确定的第 7 个 GUD 数据块，通道专用 -_N_CHc_GD8 - 用户：由 _N_GUD8_DEF 确定的第 8 个 GUD 数据块，通道专用 -_N_CHc_GD9 - 用户：由 _N_GUD9_DEF 确定的第 9 个 GUD 数据块，通道专用 -_N_AXa_OPT - 系统内部：选项数据，轴 -_N_AXa_SEA - 系统内部：设定数据，轴 -_N_AXa_TEA - 系统内部：机床数据，轴 -_N_AXa_EEC - 系统内部：丝杠螺距误差补偿数据，轴 -_N_AXa_QEC - 系统内部：象限误差补偿数据，轴 -_N_Tot_TOC - 系统内部：刀架数据，TOA 专用 -_N_Tot_TOA - 系统内部：刀具数据，TOA 专用 -_N_Tot_TMA - 系统内部：刀库数据，TOA 专用 -_N_NC_KIN - 系统内部：用于说明动态链的数据，NCK 专用 -_N_NC_NPA - 系统内部：用于说明 3D 保护区域的数据，NCK 专用 -_N_NC_TRA - 系统内部：转换数据组，NCK 专用 -_N_NC_WAL - 系统内部：用于说明特定坐标的工作区域限制的数据 -_N_COMPLETE_CYD - 系统内部：循环和显示机床数据，NCK 专用，通道专用，轴专用 c = 通道号 a = 机床轴编号 t = TOA 单位编号 还有其他带有标识符的内部系统数据块 反应：NC 没有准备就绪。通道没有准备就绪。本通道 NC 启动禁止。已设置接口信号。