

导热流体加热循环装置系统特点介绍

产品名称	导热流体加热循环装置系统特点介绍
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	150000.00/台
规格参数	型号:SUNDI-320 温度范围:-30 ~180 厂家:无锡冠亚恒温制冷
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

导热流体加热循环装置是冠亚制冷生产的一种可以提供冷源和热源的制冷加热控温装置，使用范围比较广，可以应用在制药、化工、工业、生物、实验室等行业中，配套各种设备进行冷热源动态恒温控制。

导热流体加热循环装置适用于玻璃反应器、金属反应器和生物反应器的温度控制。化学反应中有些物质是放热的,有些是吸热的. 温度控制单元需要能够在整个温度范围内冷却和加热。

为了保证温度控制的准确性和稳定性，还需要动态响应不同的设定目标温度。

因此，对导热流体加热循环装置的要求是响应速度快、温度切换快、目标温度实现快。

导热流体加热循环装置的特点如下:

- 1、导热流体加热循环装置的反复进行压缩制冷循环可达到一个较低的温度；加热和电加热可以发展迅速得到提高循环介质的温度；
- 2、导热流体加热循环装置PID用于控制制冷剂流量和材料温度。传统的方法是用电加热补偿压缩机的冷却；
- 3、加热和冷却联合控制，实现对材料吸热或放热的快速响应；

- 4、物料温度控制主要通过控制制冷剂流量来实现，制冷剂比例控制阀采用电子膨胀阀阀体。可以实现较高的温度控制精度；
- 5、对于有防爆技术要求的区域，可定制正压防爆柜，既满足企业防爆能力要求，又减少了防爆元件的数量，降低了整机的生产经营成本。
- 6、制冷剂或热介质之间通过一些内置循环泵和外部资源循环管道输送到配套设施设备的夹层，可间接对反应器内的物料数据进行不同冷却和加热。
- 7、外循环时，产品的上出口管与釜体的下进水管连接，循环液体从上循环口通过各种管道返回到自己产品的下回流口，形成具有完整的循环活动空间。

导热流体加热循环装置系统介绍：

1. 由于导热流体加热循环装置的整个液体循环是一个封闭系统，所以在低温时没有水蒸气的吸收，在高温时也没有油雾的产生。
- 2、导热流体加热循环装置可实现温度的连续上升和下降，采用高温高压运行压缩机技术，可直接从200度开启制冷，导热流体加热循环装置大大提供冷却速率，节省试验时间和能源。
3. 配备制热制冷一体化容器，换热面积大，制热制冷速度快，对导热油的需求小。

在化学制药领域，通常结合材料本身的化学反应进行必要的温度控制，通过导管套筒或盘管中循环介质的温度变化，可以控制物料的温度，从而控制物料的目标工艺温度。导热流体加热循环装置控制相关物料温度，实现物料的吸热或对放热的快速响应，满足家工业应用场合的制药行业生产生活需求。