

南通管接头和管板接头的焊接工艺评定检测

产品名称	南通管接头和管板接头的焊接工艺评定检测
公司名称	江苏省广分检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582269 18662582269

产品详情

ISO15614焊接工艺评定适用范围：

各种类型金属材料焊接均适用ISO15614焊接工艺评定，如钢，铁，铝，钛等。

各种类型的焊接方法也可适用ISO15614焊接工艺评定，如：手工电弧焊、药芯焊丝电弧焊、手工氩弧焊、熔化极气体保护焊、埋弧焊及其它。

涉及到焊接的行业均由可能涉及ISO15614焊接工艺评定，如钢结构焊接，压力容器焊接，机械部件焊接，轨道交通焊接，电梯部件焊接等。

焊接工艺评定测试项目焊接工艺常规检测项目：

- 1.目测，外观检测
- 2.无损探伤，包括RT射线探伤，MT磁粉探伤，PT渗透探伤，UT超声波探伤等。
- 3.物理机械性能试验：拉伸，弯曲(背弯，面弯，侧弯)，冲击，硬度等。
- 4.宏观金相(残渣，熔深，熔合程度等)

5. 腐蚀类项目 (SSC 应力腐蚀, 晶间腐等)

焊接工艺评定欧洲标准:

EN ISO15613 基于预生产焊接试验的工艺评定

EN ISO15614-1 钢的电弧焊和气焊 / 和合金的电弧焊

EN ISO15614-2 铝和铝合金的电弧焊

EN ISO15614-3 铸铁电弧

EN ISO15614-4 铸铝的修补焊

EN ISO15614-5 钛和钛合金的电弧焊 / 锆和锆合金的电弧焊

EN ISO15614-6 铜和铜合金的电弧焊

EN ISO15614-7 堆焊

EN ISO15614-8 管接头和管板接头的焊接

EN ISO 15614-11 电子和激光束焊接

EN ISO 15614-12 点焊, 缝焊和凸焊

EN ISO 15614-13 电阻对焊和闪光焊

EN ISO 15614-14 钢、及合金激光电弧复合焊接

EN ISO 17660-1 焊接. 钢筋焊接. 承载焊接接缝

EN ISO 17660-2 焊接. 钢筋焊接. 非承载焊接接缝