

柳州西门子PLC代理商

产品名称	柳州西门子PLC代理商
公司名称	浔之漫智控技术-西门子PLC代理商
价格	666.00/件
规格参数	品牌:西门子 产品规格:模块式 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15221406036

产品详情

柳州西门子PLC代理商

DI1-I24 ??Modbus?? 10001- 10024

DQ1-DQ20 ??Modbus??08193-08212

M1-M64 ??Modbus?? 08257-08320

V0.0-V850.7 ??Modbus?? 00001-06800

AI1-AI8 ??Modbus??30001-30008

VW0-VW850 ??Modbus??40001-40426

AQ1-AQ8 ??Modbus??40513-40520

AM1-AM64 ??Modbus??40529-40592

?.6

???????modbus????????????(?.7)

?.7

西门子S7-200

系列是一种可编程序逻辑控制器 (Micro plc)。它能够控制各种设备以满足自动化控制需求。S7-200的用户程序中包括了位逻辑、计数器、定时器、复杂数学运算以及与其它智能模块通讯等指令内容，从而使它能够监视输入状态，改变输出状态以达到控制目的。紧凑的结构、灵活的配置和强大的指令集使S7-200成为各种控制应用的理想解决方案。1. S7-200 CPU S7-200 CPU 将一个微处理器、一个集成电源和数字量I/O点集成在一个紧凑的封装中，从而形成了一个功能强大的微型PLC，参见图1。当下载程序之后，S7-200就可以按照逻辑关系监控I/O设备从而实现应用要求。

图1 S7-200 PLC Siemens 公司提供多种类型的CPU 以适应各种应用，表1中对各种CPU的特性作一简单比较。

表1 S7-200的技术指标2. S7-200扩展模块 为了更好地满足应用要求，S7-200系列提供多种类型的扩展模块。可以利用这些扩展模块完善CPU的功能。表2列出了现有的扩展模块。

表2 S7-200的扩展模块3. S7-200 PLC的电源输入 要使S7-200 PLC工作，首先就是要给S7-200的CPU供电

。图2给出了直流供电和交流供电两种CPU模块的接线方式。在安装和拆除任何电气设备之前，必须确认该设备的电源已断开。在安装和拆除S7-200之前，必须遵循适当的安全防护规范，并确认S7-200的电源已断开。

图2 给S7-200 CPU 供电

有网友问我：“我在FB块里设置了参数类型为TIMER的输入参数TIM15。同样的数据类型为Timer的输入参数TIM1~TIM14的定时器是程序原有的，用起来没有问题。TIM15是我新增的，调用功能块时用T2作TIM15的实参，但是在FB里监控TIM15，它不动作。将它改为全局变量，例如T33就正常了。但不知道为什么？烦请廖老师帮忙分析下有那些可能影响

的原因。”（我对原话做了些文字整理）。

我用仿真做了实验（见下图），接通两个定时器的线圈，的确看到T33的当前值不断减小，但是看不到TIM15的当前值和它的变化。

对计数器做类似的实验，也看不到计数器当前值的变化。FC里的定时器、计数器也有同样的问题。

问题到底出在哪里，是FB和FC里的定时器、计数器罢工了吗？

为了确认定时器、计数器是否罢工，我用MOVE指令将定时器TIM15的当前值传送到MW12，在定时器线圈通电时，看到TIM15的当前值从设定值开始不断减小（见下图），看来TIM15并没有罢工，只是在监控定时器线圈时看不到它的当前值而已。对计数器做同样的实验，也能证明FB里地址为参数类型COUNTER的计数器是能工作的。

值得注意的是TIM15是输入参数，它的功能是用来接收定时器的地址，它的输出位的状态不会自动地返回给调用FB的程序。需要在FB里创建一个数据类型为BOOL的输出参数，例如下图中的out1，用它来将TIM15输出位的状态返回给调用FB的程序。