

# PC/ABS FR3013 901510华南厦门走货

产品名称	PC/ABS FR3013 901510华南厦门走货
公司名称	东莞市群发塑料有限公司
价格	.00/件
规格参数	名称:德国科思创(拜耳) 型号:FR3013 90151 特性:阻燃PC/ABS
公司地址	广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室(注册地址)
联系电话	0769-89070333 13686289316

## 产品详情

PC/ABS FR3013 901510华南厦门走货

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3000 注塑级, 阻燃, 良好的光稳定性。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3002 注塑级, 阻燃, 笔记本电脑和薄壁应用。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3005 BBS310 注塑级, 阻燃, 耐化学性。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3005 HF 阻燃, 注塑级。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3005 HG 阻燃, 高光泽度, 注塑成型。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3008 阻燃, 注塑级, 耐水解性, 良好的光稳定性。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3008 HR 阻燃, 注塑级, 耐水解性, 良好的光稳定性。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3010 阻燃, 注塑级, 耐化学性和抗应力开裂。

德国科思创(拜耳)PC-ABS FR3010 BBS910 阻燃，注塑级，紫外线稳定,抗应力开裂行为。

群发公司供货地区：江苏/苏州/常州/南京/昆山/无锡/徐州/太仓/南通/连云港/淮安/盐城/扬州/镇江/泰州/宿迁市/浙江/杭州/台州/南京/宁波/余姚/嘉兴/湖州/金华/衢州/温州/舟山/丽水/安徽/合肥/芜湖/蚌埠/淮南/巢湖/马鞍山/淮北/铜陵/安庆/黄山/滁州/阜阳/宿六安/亳州/池州/宣城市/界首市/明光/天长/桐城/宁国市/福建/福州/厦门/莆田/宁德/泉州/三明/漳州/龙岩/南平/北京/天津/上海/重庆/山东/济南/青岛/淄博/枣庄/东营/烟台/潍坊/济宁/泰安/威海/日照/莱芜/临沂/德州/聊城/滨州/菏泽/ 河北省 山西省 辽宁省 吉林省 黑龙江省 江苏省 浙江省 安徽省 福建省 江西省 山东省 河南省 湖北省 湖南省 四川省 贵州省 云南省 陕西省 甘肃省 青海省

以上地区均含运费，部分城市可送货上门，或自提！

PC/ABS FR3013 901510参数表：

物理性能测试条件	测试方法	测试结果单位	ISO 1133
熔融体积流量 (MVR)		40 ° C/5.0 kg	
收缩率 - 横向流量		2.00 mm 3	ISO 294-4
		3.00 mm 4	ISO 2577
机械性能测试条件		23 ° C	ISO 527-2/1
拉伸应变		屈服, 23 ° C	ISO 527-2/50

拉伸应力	屈服, 23 ° C	ISO 527-2/50
	断裂, 23 ° C	ISO 527-2/50
热性能测试条件	0.45 MPa, 未退火	ISO 75-2/B
热变形温度	1.8 MPa, 未退火	ISO 75-2/A
维卡软化温度	--	ISO 306/B50
	--	ISO 306/B120
线形热膨胀系数	流动 : 23 到 55 ° C	ISO 11359-2
	横向 : 23 到 55 ° C	ISO 11359-2
电气性能测试条件	测试方法测试结果单位	

体积电阻率	23 ° C	IEC 60093
冲击性能测试条件 无缺口伊佐德冲击强度	测试方法 测试结果单位 23 ° C	ISO 180
充模分析测试条件 ISO Shortname	测试方法 测试结果单位	
Melt Viscosity	240 ° C	ISO 11443-A
注射测试条件 背压	测试方法 测试结果单位	
干燥时间 - Dry Air Dryer		
干燥温度 - Dry Air Dryer		
加工（熔体）温度		

建议的大水分含量		
建议注射量		
料筒后部温度		
料筒前部温度		
料筒中部温度		
模具温度		
排气孔深度		
射嘴温度		
可燃性测试条件 UL94阻燃等级	测试方法 测试结果单位 1.5 mm	UL 94

