

ZDSD系列D型水力碎浆机，品质保证

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | ZDSD系列D型水力碎浆机，品质保证 |
| 公司名称 | 诸城市华瑞造纸机械厂 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 加工定制:是 品牌:华瑞 型号:zdsd |
| 公司地址 | 中国 山东 诸城市 诸城市西外环小栗园工业园 |
| 联系电话 | 86 0536 6387798 13583619763 |

产品详情

加工定制：是
用途：碎浆

品牌：华瑞
别名：碎浆机

型号：zdsd

一、概述：d型水力碎浆机主要用于碎解各种浆板、损纸及各类废纸，其外形见外形图。d型水力碎浆机是在现有传统碎浆机的基础上，参考国外先进技术设计而成。其主要特点是：伏克斯转子偏离中心位置，使得纸料与转子的接触更迅速，频率更高。传统的水力碎浆机产生一种无阻碍的旋流，纸料从加入处按螺旋线轨迹向中心转子处运动。而d型水力碎浆机则改变了这种流动方式，使纸料更快捷地与转子接触，这样可缩短从纸料加入到碎解处理的时间，并可在不增加动力和容积的情况下提高生产能力。d型水力碎浆机一般配有绞绳机和沉渣机，绞绳机可除去长条形缠绕性杂质，如塑料包装袋、绳头、铁丝等，推荐的绞绳机型号为zts1。槽体底部有一长方形接口，该口接沉渣井再通过杂质分离机除去塑料泡沫和其他轻杂物实现连续生产，沉渣井底部沉积重杂物定期排出。该接口也可配重渣收集槽实现间歇生产。

二、要技术参数：

| 型号 | zd5 | zdl0 | zdl5 | zd20 | zd25 | zd30 | zd40 | |
|--------------------|--------------------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------|--------------------|--------------------|--------|
| 公称容积m ³ | 5 | 10 | 15 | 20 | 25 | 30 | 40 | |
| 碎浆浓度% | 3 - 5 | | | | | | | |
| 生产能力t/d | 25-40 | 60-80 | 80 120 | 140-180 | 180-230 | 230-280 | 300-370 | |
| 筛孔规格mm | 10- 24 | | | | | | | |
| 电机 | 型号 | y315m - 6 | y315m-6 | y355m1-6 | y255m2-6 | y355l1-6 | y400-8 | y355-4 |
| | 功率 | 75 | 110 | 160 | 185 | 220 | 280 | 355 |
| | 电压 | 380 | | | | | | |
| 外形尺寸(1 × w × h) | 4600 × 3200 × 4000 | 4600 × 3200 × 4000 | 5080 × 4935 × 200 | 5000 × 4000 × 600 | 5350 × 4400 × 4875 | 6500 × 5010 × 4760 | 5200 × 5600 × 5800 | |
| 设备重量kg | 6000 | 6000 | 8920 | 11000 | 13000 | 19500 | 25500 | |

注明：生产能力是在配备沉渣井、杂质分离机、连续破碎aocc原料，操作温度大于60 条件下确定的。

三、主要结构：

d型水力碎浆机由d型槽体、转子装置、支腿、电机、电机滑轨、防护罩等主要部件组成。

1、d型槽体由钢板焊接而成，上口外部有槽钢，用以加固槽体，内锥底部有导流板，以促进浆料回流形成循环。槽体底部有一长方形接口，以供杂质排放，该口由用户根据工艺需要现场开出。

2、转子装置：转子和出浆盘高出碎浆机槽底平面，在转子周围形成一个低压流区以聚集重杂质，当重杂质沉积到槽体底部以后，由于浆液的旋转作用被带到沉渣井或重渣收集槽中。这样可减少转子与杂质的接触，延长转子使用寿命。并可防止绞绳缠绕在转子上，以保护绞绳和转子不被损坏。

转子采用节能型伏克斯转子，转子体材质为铸钢；刀片材质为工具钢并经热处理后用螺栓紧固在转子体疏解叶片上，磨损后可以更换；筛板材质为耐磨不锈钢，其上有底刀，转子叶片底面与筛板底刀之间间隙初定为2mm，其间隙可根据需要用调整螺栓进行调整。

3、支腿：支腿由钢板焊接而成，用于支撑槽体及转子装置。

四、设备安装：

在安装工作开始之前，必须按设计院总体布置和基础图浇注好碎浆机基础。当规划碎浆机的位置时，要考虑到以下几点：

- a、自由空间要足够大，以使转子装置能被行车、起重梁或提升机移动或移出。
- b、碎浆机送浆泵要尽量靠近碎浆机且处于其下方，出浆管尽可能短且简单。
- c、皮带输送机要放在碎浆机d型槽体的直边处，以使纸料落在转子一侧，随浆料进行逆时针旋转。

1、按照基础图要求，正确定出中心线，并校正各相应的位置尺寸，用钢筋混凝土浇灌设备基础。

2、开箱清理验收，检查零件是否齐全。

3、基础经过一定的保养期(一般为15天)并校正无误后，即可进行设备安装。

- a、先将支腿吊运到基础上，把地脚螺栓逐个装入脚板上。
- b、将槽体吊运到支腿相应的安装位置上，用螺栓将槽体底板与支腿紧固在一起，根据工艺需求现场开出长方形口，并配排渣口。
- c、把转子装置整体吊运到槽体内部的槽体底板上，调整出浆口至正确位置后，将吊环卸掉。
- d、用支腿上的调平螺丝将槽体垂直中心线调整至铅垂，并调整大带轮水平。
- e、用混凝土浇灌设备基础。
- f、现场焊接横向连接支撑杆(见外形图)，安装张紧装置并调节适度。

g、安装电机滑轨、电机防护罩，注意两皮带轮应在同一水平面上不得扭曲。

h、安装排渣管或连接沉渣井。

i、经一定的保养期后，再校正设备的中心垂直偏差，使其不超过0.15mm/m，然后旋紧地脚螺栓，进行二次浇注。

五、使用说明：

1、试运转：

a、运转前应检查和清理设备中的杂物，传动周围不能有障碍物，并检查所有的安全罩是否被装上；向所有加油点加油并检查各连接螺栓是否松动，三角带松紧度是否合适，主轴转动是否灵活，旋转方向是否正确(从上往下看，转子应逆时针旋转)，然后再进行空运转。第一次启动时间要短，启动时要把手指放在停止键附近，一旦声音异常，立刻停机。

b、在开机启动时，盘根处允许密封水自由滴漏，开机的第一小时密封水过多的泄漏能延长填料的使用寿命，逐渐上紧压盖，直到泄漏达到允许的最小值，不能使之完全不漏。如果压盖上紧后仍然泄漏严重，必须重新装入盘根。

c、开机一小时后，检查轴承有无过热现象，转动是否稳定，声音是否正常，无不正常现象后方可带水试运转，并检查各闸阀及法兰联结处是否有漏水现象。

2、生产操作：

a、在正式生产时，应预先向槽体内加1/3 - 1/2容积的清水，开机后，槽体内的水将很快形成涡流，打开转子下控制清洗水的阀门，将原料逐渐均匀投入，并随时调整原料与水的加入量，使浆料达到应有的浓度，并控制最高液面离槽体上边缘的距离，其具体尺寸见外形图，注意加料过程中应防止加得过猛或过量。

b、当出现停电或其他特殊情况造成碎浆机停机槽内有较多的存浆时，应先打开浆盘底部的冲洗水冲洗，然后抽排槽体中的浆液，严禁设备在存浆载荷的情况下启动，以防烧坏电机。

c、在操作过程中，要经常检查：螺栓有无松动，法兰及闸阀有无漏水、漏浆，盘根密封盖处是否过热，轴承是否过热，电流是否过高等现象。

d、废纸中对设备有潜在损坏的杂质应预先清理，以免损坏设备，根据原料品种，定期打捞清除不宜碎解杂物，每班换班停机后应将剩余浆料排净并清除杂物。

e、沉渣井内的重渣应定期清理，以防管道堵塞。

注意：对任何一种浆种所需的碎浆时间取决于浆种、浓度、排渣量和水温等因素。废纸浆料中牛皮纸和牛皮瓦楞纸的含量不同，碎浆时间也不同，这些物质的含量越高碎解时间越长。如果使用热水，碎浆时间会大大缩短。一般情况下，碎解aocc含量较高的废纸推荐使用60 的热水，此时转子也能取得最佳的碎浆性能。

六、维修保养

1、润滑：定期润滑设备轴承处，每2周加注1次2#钙基润滑脂(2gm-2)，每年应彻底更换一次。

2、更换刀片、底刀：转子体刀片、筛板底刀刀口磨损后，导致碎解效率降低，能耗上升，这时就需要更

换刀片或底刀。

3、更换筛板：随着筛板的磨损和筛孔孔径的增大，就需要更换筛板，应先拆下顶盖及转子，然后拆下筛板上面的紧固螺栓进行拆换。

4、更换铜套：拆下顶盖、转子，然后用工装(用户自备)拆下转子底盘拆除旧铜套，加热新铜套，使之配合到转子底盘合适的位置上。

5、更换轴承：用行车或吊具将转子装置整体吊出，上卸转子、底盘和筛板，下卸大皮带轮及轴承座。更换轴承，反顺序装配之。

七、备件、易损件：

| 名称 | zdl5 | | zd20 | | zd25 | | zd30 | | zd40 | |
|-------|------------|----|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|----------------|-----|
| | 规格 | 数量 | 规格 | 数量 | 规格 | 数量 | 规格 | 数量 | 规格 | 数量 |
| 轴承 | 22326ck | 1 | 153628 | 1 | 153632 | 1 | 3053240 | 1 | 23244c/c2 | 1 |
| 轴承 | nu2324e | 1 | 32628 | 1 | 53634 | 1 | 153634 | 1 | 2336ck/c2 | |
| 油封 | 110x140~16 | 2 | 130 × 160 × 16 | 2 | 140 × 170 × 16 | 2 | 150 × 180 × 16 | 2 | 200 × 235 × 18 | 2 |
| | | | | | | | | | 160 × 190 × 16 | 1 |
| 窄v带 | 25j-7100 | 7 | 25j-7620 | 7 | 25j-8500 | 9 | 25j-9500 | 8 | | |
| 盘根(m) | f16 | 32 | f19 | 4.5 | f19 | 4.5 | f19 | 4.5 | f19 | 4.5 |
| 刀片 | | | | | | | | | | |
| 底刀 | | | | | | | | | | |
| 铜套 | | | | | | | | | | |

八、供货说明：

1、该机供货范围包括碎浆机主机、电机、电机滑轨、防护罩、地脚螺栓等。

2、筛板孔径由用户根据工艺要求选定。

3、随机技术文件：使用说明书、合格证明书、装箱单。