

广州紧固件螺栓扭矩系数检测

产品名称	广州紧固件螺栓扭矩系数检测
公司名称	广州国检检测有限公司技术服务
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道东1号（2号厂房）1楼自编102房
联系电话	020-66624679 15918506719

产品详情

根据GB/T《紧固件扭矩-夹紧力试验》，螺栓扭矩检测项目主要就是针对紧固扭矩、螺纹扭矩、支撑面摩擦扭矩、夹紧力、转角等的测量。而其代表紧固性能的指标则是摩擦系数、总摩擦系数、螺纹摩擦系数、支承面摩擦系数、屈服夹紧力、屈服紧固扭矩、转角和极限夹紧力等这些指标。

螺栓扭矩检测一般是通过扭力测试仪器，将螺栓试件紧固在试验装置上，然后平稳地作用于螺栓—螺母连接副或者螺钉—螺母连接副以产生夹紧力，根据扳手夹具显示的扭力数值来测定所以的扭矩。当然扭矩测量，需要确定一个或更多紧固指标特性。理论上在弹性变形的范围内，扭矩与夹紧力呈线性关系。

我们在检测螺栓扭矩时，可能会产生拧紧扭矩值偏小或偏大的情况。拜恩工程师表示，拧紧扭矩值偏小的问题多半是出在螺栓上，如果螺栓屈服点低，螺纹直径偏小，工件的螺孔偏大，就会出现这种情况。而拧紧扭矩值偏大，就要从工件、垫片、螺栓等身上找原因啦。如果工件螺纹不好，螺孔有异物，就会到这摩擦阻力变大，从而扭矩值变高。不同垫片也会随螺栓旋转产生摩擦阻力导致扭矩偏大。还有就是如果螺栓为按照规定处理、螺纹质量不达标，也会导致测得的扭矩偏大。这些都是我们在实际检测时需要注意的问题。