

西门子808D车削 PPU 150.3 6FC5370-3BT03-0AA0

产品名称	西门子808D车削 PPU 150.3 6FC5370-3BT03-0AA0
公司名称	上海焯哲自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	15576966066

产品详情

说明 订货号 硬件组件 SINUMERIK 808D ADVANCED 车削 PPU 150.3 垂直版 英文版 6FC5370-3BT03-0AA0 简体中文版 6FC5370-3BT03-0CA0 SINUMERIK 808D ADVANCED 铣削 PPU 150.3 垂直版 英文版 6FC5370-3BM03-0AA0 简体中文版 6FC5370-3BM03-0CA0 SINUMERIK 808D ADVANCED 车削 PPU 151.3 水平版 英文版 6FC5370-3AT03-0AA0 简体中文版 6FC5370-3AT03-0CA0 SINUMERIK 808D ADVANCED 铣削 PPU 151.3 水平版 英文版 6FC5370-3AM03-0AA0 简体中文版 6FC5370-3AM03-0CA0 SINUMERIK 808D ADVANCED 车削 PPU 160.3 垂直版 英文版 6FC5370-2BT03-0AA0 简体中文版 6FC5370-2BT03-0CA0 SINUMERIK 808D ADVANCED 铣削 PPU 160.3 垂直版 英文版 6FC5370-2BM03-0AA0 简体中文版 6FC5370-2BM03-0CA0 SINUMERIK 808D ADVANCED 车削 PPU 161.3 水平版 英文版 6FC5370-2AT03-0AA0 简体中文版 6FC5370-2AT03-0CA0 SINUMERIK 808D ADVANCED 铣削 PPU 161.3 水平版 英文版 6FC5370-2AM03-0AA0 简体中文版 6FC5370-2AM03-0CA0 SINUMERIK 808D 报警 3.2 NCK 报警 诊断手册 70 诊断手册 ,05/2012,6FC5398-6DP10-0RA0 4621 %1. 手轮的手轮输入无效 参数： %1 = 手轮输入 说明： 通过机床数据 MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT 请求的用于第 %1 个手轮的手轮输入端不能用于 802D sl、 828D sl、 808D 系统。 *多只能直接连接 2 个手轮到 802D sl、 828D sl、 808D 系统。 反应： 已设置接口信号。 报警显示。 处理： 为相应的手轮将 MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT 配置为允许的输入。 应为 840D sl 系统检查 MD11350 \$MN_HANDWHEEL_SEGMENT。 程序继续： 关闭 / 打开系统。 4630 %1. 手轮的手轮方式无效 参数： %1 = 手轮模数 说明： 反应： 已设置接口信号。 报警显示。 处理： 为相应的 PROFIBUS 手轮设置合适的机床数据 MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE， 从而形成和机床数据组 MD11353 \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS 中条目的有效参照。 程序继续： 关闭 / 打开系统。 4631 %1. 手轮的手轮插槽无效 参数： %1 = 手轮插槽 说明： 反应： 已设置接口信号。 报警显示。 处理： 在许可的手轮插槽上为相应的 PROFIBUS 手轮配置机床数据 MD11352 \$MN_HANDWHEEL_INPUT。 程序继续： 关闭 / 打开系统。 4632 未发现 %1. 手轮的逻辑 PROFIBUS 手轮插槽基础地址 参数： %1 = 手轮编号 说明： 反应： 已设置接口信号。 报警显示。 处理： 检查相应手轮的机床数据 MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE。 检查机床数据数组 MD11353 \$MN_HANDWHEEL_LOGIC_ADDRESS 中的 PROFIBUS 手轮插槽的变址逻辑基本地址是否正确。 程序继续： 关闭 / 打开系统。 4640 %1. 手轮的手轮方式无效 参数： %1 = 手轮模数 说明： 仅适用于 ETHERNET： 通过机床数据 MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE 请求的用于 %1. 手轮的手轮模块不能用于 ETHERNET 手轮。 配置 ETHERNET 手轮时必须始终设置 MD11351 \$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1。 反应：

已设置接口信号。报警显示。处理：对于相应的手轮，设置机床数据 MD11351
\$MN_HANDWHEEL_MODULE = 1 程序继续：关闭 / 打开系统。 4641 %1. 手轮的手轮输入无效 参数：
%1 = 手轮输入