

# 广东清远中国西门子一级供货商

产品名称	广东清远中国西门子一级供货商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	99.00/件
规格参数	西门子一级代理商:西门子模块 西门子代理商:西门子一级代理 西门子总代理商:西门子PLC代理商
公司地址	广富林路4855弄88号3楼
联系电话	15618722057 15618722057

## 产品详情

广东清远中国西门子一级供货商

?????SIEMENS??SIEMENS????PL  
C????LOGO?S7-200?S7-1200?S7-300?S7-400?? ??S7??PLC????????????????????????????\*??  
????S7??PLC????????PLC??S7-200????????????PLC??S7-300????\*??PLC??S7-400?????  
SIMATIC ?????\*???? ???? SIMATIC ?????????\*????????????1. ? SIMATIC ?????????/???? S  
D ?????2. ?? SIMATIC ?????\*?????????????“??/USB ???”(Card Reader/USB memory) ???  
??? SIMATIC ?????3. ?“??”(Project) ??????“??/USB ??? > ?????\*????”(Card Reader/USB m  
emory > Create firmware update memory card) ???4. ?????????????????\*???????????? SIMA  
TIC ?????????????????\*???????? SIMATIC ?????5. ?????\*???? SIMATIC ????? CPU ?????  
???? IO-Link Master CM 4xIO-Link ?????????\*????????? ?????????? IO-Link Master CM 4xIO  
-Link ?????????\*???????????????????? 24 V DC ?????????? 1. ?????? SIMATIC ?????2. ??????  
\*???? SIMATIC ????? CPU ??3. ?? SIMATIC ?????????????\*??4. ?????\*????? SIMATIC ?????  
CPU ?? RUN LED ?????????MAINT LED ?????????????????? SIMATIC ?????????????????\*??  
???? ?????????????????? CPU ?????????? STEP 7 ?????????????????????\*?????????

更改 I/O 模块的类型 简介 编码元件为一个 2 部件元件。 出厂交付时，这两个部件已包含在 I/O 模块中。 安装 I/O 模块时，编码元件的一个部件会咋塔一声锁定到 BaseUnit 上。 这样，可

以从机械角度防止插入不同类型的模块。ET 200SP 分布式 I/O 系统有两个版本：机械编码元件：确保上述机械编码。电子编码元件：除了上述机械编码以外，该型号还配有用于模块组态数据的可重写存储器（如故障安全模块的故障安全目的地址，IO Link 主站的参数数据）。要求 注意 请勿更改编码元件 更改编码元件可能导致设备危险和/或损坏 ET 200SP 分布式 I/O 系统的输出。要避免物理损坏，请不要更改编码。更改 I/O 模块的类型 此时已卸下 I/O 模块。要更改 I/O 模块的类型，请按以下步骤操作：1. 使用螺丝刀取下 BaseUnit 的编码元件。2. 将编码元件重新插入到已卸下的 I/O 模块。系统危险状态的风险 如果在负载电压接通时移除/插入数字量输出模块，或在电源电压接通时移除/插入工艺模块，则将导致系统转入危险状态，进而导致 ET 200SP 分布式 I/O 系统或连传感器损坏。因此，在插拔数字量输出模块之前，必须先断开负载电源；在插拔工艺模块之前，必须先断开电源电压。注意 系统危险状态的风险 如果在电流互感器上接通主电压时移除/插入 AI Energy Meter ST，则可能导致系统转入危险状态，进而导致 ET 200SP 分布式 I/O 系统损坏。为此，只能在以下情况下，插拔 AI Energy Meter ST：当一次侧测量电压关断时，或? 使用电流互感器终端时（在拉出模块时使电流互感器的二次侧短路）在移除该电流互感器端子前，请勿插拔 AI Energy Meter ST。使用端子时，由于电流互感器已安全隔离，因此该过程将继续执行。但仍需对模块上 UL1-UL3 连接处的测量电压进行隔离。警告 自动重启时存在人员受伤的危险 插入电机起动器可能会导致工厂处于危险状况下。如果激活“ON”命令，则电机起动器将自动重新启动。这会因连接设备自动启动而导致人员重伤。仅当断开负载连接后，才能移除和插入电机起动器。在 STEP 7 中，通过“在线与诊断”在线\*新的步骤 要求：CPU/模块与 PG/PC 之间存在在线连接。要通过 STEP 7 进行固件在线\*新，请按以下步骤操作：1. 在设备视图中选择模块。2. 在快捷菜单中，选择“在线与诊断” (Online & diagnostics) 命令。3. 在“功能” (Functions) 文件夹中，选择“固件\*新” (Firmware update) 组。4. 单击“固件\*新” (Firmware update) 区域中的“浏览” (Browse) 按钮，选择固件\*新文件的路径。5. 选择相应的固件文件。固件\*新区域的表格中，列有选固件文件可\*新的有模块。6. 单击“执行\*新” (Run update) 按钮。如果模块支持选择的文件，则将该文件下载到模块中。\*新固件“\*新后运行固件” (Run firmware after update) 复选框始终处于选中状态。加载完成后，CPU 将使用该固件文件进行新固件版本升级。说明 如果固件\*新被中断，则在重新开始固件\*新之前，必须先移除相应的模块再重新插入。在 STEP 7 中，通过可访问的设备在线\*新的步骤 要通过可访问的设备对固件进行在线\*新，请按以下步骤操作：1. 从“在线” (Online) 菜单中，选择“可访问的设备” (Accessible devices) 菜单项。2. 在“可访问的设备” (Accessible devices) 对话框中，搜索选 PROFINET 接口的可访问设备。3. 要转到项目树中的某个设备处，在可访问的设备列表中选择目标设备，并单击“显示” (Show) 按钮。4. 在项目树中，选择相关设备的“在线与诊断” (Online & diagnostics) 选项，并在类别“功能/固件\*新” (Functions/Firmware Update) (CPU, 本地模块) 中执行固件\*新。故障安全模块和故障安全电机启动器中的故障响应 安全状态 (安全机制) 安全机制的基本原理是有过程变量都处于安全状态。说明 对于数字量 F 模块，该安全状态为值“0”。这适用于传感器和执行器。对于故障安全电机启动器，负载将以故障安全方式关断。F 系统的故障响应和启动 安全功能要求在以下情况下故障安全模块使用替换值 (安全状态) 而不是过程值 (故障安全模块的钝化)：当 F 系统启动时 如果 F-CPU 和 F 模块之间通过 PROFIsafe 安全协议进行安全相关的通信时检测到错误 (通信错误) 如果检测到 F-I/O 故障或通道故障 (如，跨接或误差错误) 检测出的故障被写入到 F-CPU 的诊断缓冲区中，并且报告给 F-CPU 中的安全程序。F 模块不能将错误保存为持久数据。如果系统断电然后重新启动，则系统启动时将再次检测有仍存在的故障。但是，在安全程序中还可以保存故障。