

# 西门子6FC5548-0BA05-1AF0 808D设定值电缆

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 西门子6FC5548-0BA05-1AF0 808D设定值电缆 |
| 公司名称 | 上海焯哲自动化科技有限公司                   |
| 价格   | .00/件                           |
| 规格参数 |                                 |
| 公司地址 | 上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)     |
| 联系电话 | 15576966066                     |

## 产品详情

SINUMERIK 808D 报警 3.2 NCK 报警 诊断手册 68 诊断手册 ,05/2012,6FC5398-6DP10-0RA0 处理：

请通知授权的人员 / 服务部门。更正 MD ( 机床数据 )。程序继续：

用复位键在该方式组中所有通道中删除报警。重新启动零件程序。4320 轴 %1 功能 %2 %3 和 %4 不允许参数： %1 = 串：坐标轴标识符 %2 = 搜索字符串：机床数据标识 %3 = 串：二进制位 %4 =

搜索字符串：机床数据标识 说明：规定的机床数据所声明的功能对一个坐标轴不能同时有效。反应：BAG 没有准备就绪。通道没有准备就绪。本通道 NC 启动禁止。已设置接口信号。报警显示。报警时 NC 停止。处理：对其中一种功能解除激活。程序继续：关闭 / 打开系统。4400

机床数据的修改将导致缓冲存储器的重组 ( 类型 %1 )，( 数据丢失！) - %2 参数： %1 = 存储器类型 %2 = 机床数据标识符 说明：用于配置缓冲存储器的机床数据已经被更改。如果 NC

使用更改后的数据启动，将会导致缓冲存储器的重组并且因此丢失所有缓存的用户数据 ( 零件程序、刀具数据、GUD、丝杠螺距误差补偿)。第 1 个参数的含义：0x00 缓冲存储器 ( 内部 ) 0x01 缓冲存储器 反应：报警显示。处理：如果控制器包含尚未保存的用户数据，则在下次 NC

加电之前必须进行数据备份。通过手动将更改后的 MD 重置到\*后

一次加电之前的值，可以避免存储器的重组。程序继续：

报警原因和报警提示会同时消失。不需要其它处理。4402 %1 影响机床数据的复位 参数： %1 = 机床数据 说明：如果设置了该机床数据，则在下次引导启动时使用预先设置的值重写机床数据的当前值。在某些情况下这样做有可能导致数据丢失 ( 在缓冲存储器中也有可能)。反应：报警显示。处理：

请通知授权人员 / 维修部门。如果控制器包含尚未保存的用户数据，则在下次 NCK

加电之前必须进行数据备份。通过手动将更改后的 MD

重置到\*后一次加电之前的值，可以避免存储器的重组。程序继续：

报警原因和报警提示会同时消失。不需要其它处理。4502 [ 通道 %1: ] 时间错误 %2 (%3) -> %4 参数： %1 = 通道号 %2 = 搜索字符串：机床数据标识 %3 = 搜索字符串：机床数据标识 %4 =

搜索字符串：机床数据标识 说明：之前在机床数据 MD20110 \$MC\_RESET\_MODE\_MASK 中定义第 6 个或第 8 个 G 组的复位性能。但现在却在机床数据 MD20152 \$MC\_GCODE\_RESET\_MODE 中进行设置。

必须从机床数据 MD20110 \$MC\_RESET\_MODE\_MASK 中读取 “ 旧 ” 值并输入到机床数据 MD20152

\$MC\_GCODE\_RESET\_MODE 中，以便操作 “ 旧 ” 的数据备份。反应：报警显示。处理：--

程序继续：用清除键或 NC- 启动键清除报警