

江门化学螺栓强度等级检测 螺栓成分测试

产品名称	江门化学螺栓强度等级检测 螺栓成分测试
公司名称	广东省广分质检检测有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广州市番禺区南村镇新基村新基大道1号金科工业园2栋1层101检测中心
联系电话	020-66624679 13719148859

产品详情

江门化学螺栓强度等级检测 螺栓成分测试

目前市场上做成螺丝的标准件主要有碳钢、不锈钢、铜三种材料。

(一) 碳钢。我们以碳钢料中碳的含量区分低碳钢，中碳钢和高碳钢以及合金钢。

1、低碳钢C% 0.25% 国内通常称为A3钢。国外基本称为1008，1015，1018，1022等。主要用于4.8级螺栓及4级螺母、小螺丝等无硬度要求的产品。(注：钻尾钉主要用1022材料。) 慧东检测

2、中碳钢0.25%<C% 0.45% 国内通常称为35号、45号钢，国外基本称为1035，CH38F，1039，40ACR等。主要用于8级螺母、8.8级螺栓及8.8级内六角产品。

3、高碳钢C%>0.45%。目前市场上基本没使用

4、合金钢：在普碳钢中加入合金元素，增加钢材的一些特殊性能：如35、40铬钼、SCM435，10B38。芳生螺丝主要使用SCM435铬钼合金钢，主要成分有C、Si、Mn、P、S、Cr、Mo。

二) 不锈钢。性能等级：45，50，60，70，80

主要分奥氏体(18%Cr、8%Ni)耐热性好，耐腐蚀性好，可焊性好。A1，A2，A4

马氏体、13%Cr耐腐蚀性较差，强度高，耐磨性好。C1，C2，C4铁素体不锈钢。18%Cr锻造性较好，耐腐蚀性强于马氏体。目前市场上进口材料主要是日本产品。按级别主要分SUS302、SUS304、SUS316。

(三) 铜。常用材料为黄铜...锌铜合金。市场上主要用H62、H65、H68铜做标准件。

而材料中各类元素对钢的性质都有不同的影响：

- 1、碳（C）：提高钢件强度，尤其是其热处理性能，但随着含碳量的增加，塑性和韧性下降，并会影响到钢件的冷墩性能及焊接性能。
- 2、锰（Mn）：提高钢件强度，并在一定程度上提高可淬性。即在淬火时增加了淬硬渗入的强度，锰还能改进表面质量，但是太多的锰对延展性和可焊性不利。并会影响电镀时镀层的控制。
- 3、镍（Ni）：提高钢件强度，改善低温下的韧性，提高耐大气腐蚀能力，并可保证稳定的热处理效果，减小氢脆的作用。
- 4、铬（Cr）：能提高可淬性，改善耐磨性，提高耐腐蚀能力，并有利于高温下保持强度。
- 5、钼（Mo）：能帮助控制可淬性，降低钢对回火脆性的敏感性，对提高高温下的抗拉强度有很大影响。
- 6、硼（B）：能提高可淬性，并且有助于使低碳钢对热处理产生预期的反应。
- 7、钒（V）：细化奥氏体晶粒，改善韧性。
- 8、硅（Si）：保证钢件的强度，适当的含量可以改善钢件塑性和韧性