

## 【适用石材矿山】金刚石矿山刀头

产品名称	【适用石材矿山】金刚石矿山刀头
公司名称	招远市明星金刚石刀具厂
价格	5.00/个
规格参数	
公司地址	中国 山东 招远市 张星镇东石家村石材工业园
联系电话	86 0535 8338578 15866358939

## 产品详情

### 厂家直销【适用石材矿山】金刚石矿山刀头

山东省招远市明星金刚石刀具厂生产的适用石材矿山切割荒料用金刚石刀头，耐磨性好，切割速度锋利。可针对中国南北石质不同，大锯不同，锯片直径不同而调整刀头配方，从而达到更高的生产效益，为石材企业节约生产成本。随着电价上涨，工价上涨，税收加在电费内计算，石材行业的竞争日益剧烈，因此石材企业对刀头要求高，即要速度好，又要方数多，为石材企业节约开支，增高效益。本厂直销，因此无中间环节，客户能用上价廉物美的刀头产品。本厂生产的金刚石刀头采用的是国际知名品牌的金刚石：中南钻石股份有限公司金刚石，河南黄河旋风股份有限公司金刚石，河南金渠股份有限公司金刚石等。生产设备是郑州金海威自动热压机，苏州腾龙自动热压机，郑州产金刚石真空镀钛机，福建产华天自动冷压机。标准的生产工艺，高效的生产运转，为您提供优质的产品！欢迎新老客户惠顾！谢谢！

一：本厂生产的此型号的金剛石矿山刀头，为22mm长、15mm高、14mm厚（11mm-19mm全有），在山东省招远市石材矿山上切花岗岩（珍珠花）表现的非常好，速度好、米数多、好焊、刀头做工精良。在其他市场，切大理石（如汉白玉），玄武岩（如中国黑），花岗岩（比珍珠花硬）都表现良好。本厂矿山刀头在切荒料时不会出现中间太高或中间太低现象，而其他厂家生产的矿山刀头就经常会，本厂矿山刀头用到最后都是边层和中间一样高。比较同行矿山刀头的优势：质量稳定，锯切米数多，速度好，刀头不跑偏，到用完为止中间和边层都一样高，不会有中间凸起现象，不会因刀头不好而磨损锯片，米数多能减少焊接次数，延长锯片使用寿命，提高矿山生产效益。

二：本厂生产长年使用国际知名品牌的人造金刚石：河南南阳中南钻石股份有限公司金刚石（世界最大的人造金钢石厂），河南长葛黄河旋风股份有限公司金刚石，河南三门峡金渠股份有限公司金刚石等；生产用机械设备是国内金刚石工具专用的高科技设备：河南郑州金海威生产设备是郑州金海威自动热压机m60，江苏苏州腾龙自动热压机，河南郑州产金刚石真空镀钛机，福建华天自动冷压机。标准的生产工艺，高效的生产运转，为您提供优质的产品！

三：本厂是一家经工商部门注册登记过的私营独资企业，在阿里巴巴和支付宝都经过了实名认证！做到客户有证可查！

四：本厂欢迎各地客户采购！每粒矿山刀头价格为5元人民币，可以是1片，也可以是1套，多则价格特别优惠，同时在客户的要求下，根据客户的要求进行调整（如：有客户要求耐磨一点，因其锯太快；有些客户要求快一点的，因其锯慢或者急于出更多的荒料。），直到客户满意，不满意的要求退货或更换的，本厂将无条件更换或者退货退款！本厂诚信待人，请各位放心与我合作！

矿山刀头表

厚度 (mm)	粒数(个)	粒数(个)	粒数(个)	粒数(个)
11	148	156	160	
12	148	156	160	
13	132	150	160	170
14	128	150	170	180
15	132	150	170	180
16	132	160	180	188
17	132	150	180	188
18	150	180	188	
19	132			

#### 矿山刀头的使用详细信息

大部分矿山锯都是一边挂一片，锯片有大小各两张片配用，有大小各两张片配用。先用小片厚刀头锯切，然后用大锯片薄刀头锯到底。跟据大锯片的厚度来确定刀头的厚度，如果大锯片的厚度是9mm，刀头就要求12mm厚，小锯片就用14mm厚的刀头；如果大锯片的厚度是10mm，刀头就要求13mm厚，小锯片就用15mm厚的刀头；如果大锯片的厚度是11mm，刀头就要求14mm厚，小锯片就用16mm厚的刀头；如果大锯片的厚度是12mm，刀头就要求15mm厚，小锯片就用17mm厚的刀头；如果大锯片的厚度是13mm，刀头就要求16mm厚，小锯片就用18mm厚的刀头如果大锯片的厚度是14mm，刀头就要求17mm厚，小锯片就用19mm厚的刀头。（以上锯片旧了以后可以用薄1mm的刀头）

矿山上都是用天然水冷却，冷却水的流量千万不能小，否则刀头不耐磨，锯缝里的锯泥要及时排除，锯泥太多会磨损刀头过快，有可能会磨到片体，但是矿山锯到底下很深时，排水排锯泥是大难题，矿山刀头经常会出现中间太高，两边太低，刀头又被磨薄，大部矿山刀头都会磨片体，要么不磨片体米数又不多，本厂矿山刀头克服磨片体的技术难题，而且锯切的米数多，速度快！请放心使用！