

## 6FC5548-0BA05-1AD0西门子808D主轴指令电缆

产品名称	6FC5548-0BA05-1AD0西门子808D主轴指令电缆
公司名称	上海焯哲自动化科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄11号(枫泾经济小区)
联系电话	15576966066

### 产品详情

SINUMERIK 808D 报警 3.2 NCK 报警 说明：指定的机床数据向相同的数字 / 模拟输出分配两个 NC 功能。反应：NC 没有准备就绪。通道没有准备就绪。本通道 NC 启动禁止。已设置接口信号。报警显示。报警时 NC 停止。处理：请通知授权人员 / 维修部门。385. 校正机床正确。程序继续：关闭 / 打开系统。4280 NCK 输入 / 输出字节通过 %1 [%2] 分配 A 与硬件结构不匹配 参数：%1 = 搜索字符串：机床数据标识 %2 = 索引：MD 数组 说明：启动时，在 MD 中指定的存取窗口没有找到所需输入 / 输出模块。反应：NC 没有准备就绪。通道没有准备就绪。本通道 NC 启动禁止。已设置接口信号。报警显示。报警时 NC 停止。处理：请通知授权人员 / 维修部门。检查硬件或修正相应的机床数据。提示：激活的输入 / 输出的数量不会影响硬件配置的 监控 (机床数据 MD 10300 \$MN\_FASTIO\_ANA\_NUM\_INPUTS、MD10310 \$MN\_FASTIO\_ANA\_NUM\_OUTPUTS、MD10350 \$MN\_FASTIO\_DIG\_NUM\_INPUTS、MD10360 \$MN\_FASTIO\_DIG\_NUM\_OUTPUTS)。程序继续：关闭 / 打开系统。4282 外部 NCK 输出硬件重复分配 说明：在相同硬件位组上配置了多个输出。反应：NC 没有准备就绪。通道没有准备就绪。本通道 NC 启动禁止。已设置接口信号。报警显示。报警时 NC 停止。处理：请通知授权人员 / 维修部门。更改 MD10368 \$MN\_HW\_ASSIGN\_DIG\_FASTOUT 或 MD10364 \$MN\_HW\_ASSIGN\_ANA\_FASTOUT。程序继续：关闭 / 打开系统。4300 机床数据 %1 不允许声明为轴 %2。参数：%1 = 搜索字符串：机床数据标识 %2 = 轴名称、主轴号 说明：轴不能作为并行的定位轴，例如：因为轴作为闭合或待闭合的龙门联结装置的从动轴时。反应：报警显示。处理：请通知授权人员 / 维修部门。复位相关轴的机床数据 MD30450 \$MA\_IS\_CONCURRENT\_POS\_AX。程序继续：用复位键清除报警，重新启动子程序。4310 机床数据 %1 不允许声明为分度轴 %2 参数：%1 = 搜索字符串：机床数据标识 %2 = 索引：机床数据数组索引 说明：该机床数据值必须以升序写入到数组中。反应：BAG 没有准备就绪。通道没有准备就绪。本通道 NC 启动禁止。已设置接口信号。报警显示。报警时 NC 停止。