

保定市保温岩棉板生产厂家

产品名称	保定市保温岩棉板生产厂家
公司名称	廊坊四通化工建材有限公司
价格	2.50/千克
规格参数	四通:1200*600 140kg:A级防火 大城:导热系数0.043
公司地址	河北省廊坊市大城县权村经济开发区
联系电话	15631601519 13932611797

产品详情

岩棉保温板是用石灰岩、石灰石、粉煤灰、焦炭等原料，经熔铝炉溶化成液态，根据德国品牌的离心脱水机经高速离心棍甩丝，经3万吨级鼓试集棉机补集化学纤维，经钟摆的逐堆叠铺，化学纤维打褶，达到一定厚度叠加层数，再去岩亚麻纤维里加入一定量的粘接剂防油污、憎水剂，通过地基沉降、干固、激光切割等工序，针对不同主要用途做成不一样密度主打产品。岩棉保温板产品适用于机械设备、工程建设、船舶的隔热、隔音降噪、核电厂，发电站、化工企业、冶炼厂、造纸厂、炼铁厂以及其它工业应用中各种工艺管线、机械设备、加热炉及其储存罐等，用于减少工艺流程热损失、提高工作效率、**工艺流程的稳定、给予安全防范，同时也可以减少各种各样噪声。

[防火岩棉板生产商](#)经营规模、工艺与武器装备

(一) 岩棉板厂家总规模不能低于4万吨级/年，单线铁路经营规模不能低于2万吨级/年。扩建工程岩棉板新项目单线铁路经营规模不能低于2万吨级/年。激励基本建设单线铁路3万吨级/年以上项目。

(二) 在建和扩建工程岩棉板新项目应选用清洁燃料，严禁使用发生炉煤气。激励应用加热炉。

(三) 选用熔铝炉的，应配建烟气脱硝、除灰和余热回收开发利用等功能，连续操作很短于10天。激励选用富氧燃烧技术。

(四) 在建和扩建工程岩棉保温板应使用智能控制技术。入料阶段实现自动称重、自动配料、全自动投料。成纤集棉、固化成型阶段完成在线控制。

(五) 成纤集棉阶段：四辊离心脱水机辊轮大角速度可以达到120米/秒之上。集棉一次毡面密度不得超过450克/平米。打褶机段数不得少于3段，较大打褶要比小于1:3。

(六) 固化成型阶段：传动链条总体不平度不得超过3mm，大面密度可以达到15kg/平米。

早已投产的岩棉板新项目无法达到以上标准的，应当通过技术创新在2015年底前做到。

(七) 在建和扩建工程岩棉板厂家原则上不自主配建脲醛树脂生产装置。确实有必需自主建设中的，脲醛树脂生产量不能低于4000吨/年。

墙体岩棉保温板产品品质

(一) 商品必须达到GB/T25975规范，酸度系数不低于1.6，抗压强度不少于7.5kPa，短期内吸水率不得超过1.0kg/平米。燃烧性能等级经法定检验组织验收合格。激励生产制造酸度系数超过1.8、抗压强度超过10.0kPa、短期内吸水率低于0.5kg/平方米岩棉板商品。

(二) 创建追溯的商品在出厂台账制度。

(三) 配置产品特性检验实验室和必须的检测仪器。

(四) 建立和完善的质量管理体系。

岩棉板相对密度通常是在：40---180kg/m³(岩棉保温板)。岩棉板(板)薄厚：25---200mm 我公司产品型号详细产品手册。密度是岩棉板常见的企业指标值，等同于相对密度。岩棉板密度一般为40-200kg/m³。传热系数在0.034—0.040W/mk;。熔点>1000度。密度是原材料孔隙率的直接反映，因为液相的热导率一般低于固体传热系数，因此保温隔热材料具备强的孔隙率，即小一点密度。一般情况下，对非纤维保温隔热材料来讲，孔隙率或是减少密度都可以使传热系数降低，有利于隔热保温。但对于密度极小的纤维保温隔热材料(如岩棉板)来讲，其传热系数随密度的提高而减少，并存在一个低传热系数的密度值，当密度*过这一密度规定值时，传热系数随密度系数的进一步提高而上升，以岩棉保温板为例子：当岩棉保温板的密度值低于80KG/M³时，其传热系数比较高也会随着密度的增加降低，当密度在80-120kg/m³范围之内时，其传热系数值下降到底点：其功密度*过120KG/m³并进一步上升，其传热系数又逐渐回暖。此外，岩棉保温板密度与其说传热系数和物理性能存在很大关联。岩棉保温板密度越大，岩亚麻纤维压实度越多，传热系数伴随着增大，即保温性能减少，但物理性能伴随着增大，抗压强度抗拉强度都提升。伴随着岩棉板密度的降低，岩棉板的传热系数减少，保温效果提升(120kg/m³上下为传热系数与密度联系的转折点)，但物理性能减少，拉伸强度和抗拉强度均减少。当纤维的孔径和纤维的排序都一致时，岩棉保温板过低或过高的相对密度，对隔热保温或传热作用贡献全是不甚明显，其理想的密度分布范畴一般为80-100 kg/m³。