

中学实验室智能废水处理系统

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 中学实验室智能废水处理系统 |
| 公司名称 | 潍坊润华环保设备有限公司 |
| 价格 | 12600.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:润华环保 型号:RH 销售区域:全国 |
| 公司地址 | 山东省潍坊市奎文区金宝产业园 |
| 联系电话 | 0536-4821296 13589156691 |

产品详情

中学实验室智能废水处理系统是一种高等化学实验室用废水处理设备,其特征就在于所述污水处理设备包括一压力容器,该压力容器连接设置污水收集装置、高温灭菌装置、安全泄放装置和控制装置,所述控制装置包括能控屏幕和可编程控制器,该控制装置控制连接污水收案、高温灭菌装置和安全泄放装置。该污水处理设备结构设计合理,能够实现化学实验室废水的有效灭活,其可以实现化学实验室排放污水的收案和智能化消毒灭菌,使排放到市政管网的废水达到无污染微生物的目的。废水处理,实质上就是采用各种手段和技术,将废水中的污染物分离出来或将其转化为无害物,从而使废水得到净化,达到国家下水道(CJ18-86)排放标准。每种废水处理方法都是一种单元操作,由于高校化学实验室废水污染物是多种多样的,不可能预期只用一种方法就能把所有污染物去除殆尽,因此处理废水往往需要几种方法组合,综合作用,才能取得较好的处理效果。

中学实验室智能废水处理系统国内外有许多处理方法,如混野沉淀法、半透膜法、反渗透法等,我们在实际应用中,要从经济性、安全性和处理效果入手,以少的投资处理获得的环境效益,废水污染治理,保护环境。目,高校实验室废液污染问题已引起了广泛关注,然而在废液处理方法上却远没有达成共识。因此,如何有效的减少废液排放以及对废液进行系统分类和妥善处理已成为环保域一个新的热点,各单位和部门应加强协作,增强环保意识,解决实验室废液污染问题,杜绝实验室成为新的污染源。化学实验室废液处理装置

实验室综合废水包括实验室残置试剂、试液、药品和容器洗涤、仪器清洗等过程产生的废水。

实验室综合废水的主要污染物一般在以下范围。化学耗氧量(COD)小于500 mg/L,生化需氧量(BOD)小于200mg/L,总录不大于100 g/,总锌不大于100mg/L,总铬不大于100 mg/L,悬浮物(Ss)不大于150mg/L, pH 3~11.

废水处理装置主设备应根据水质特性由收集、pH调节、重金属整合、混凝、沉淀、氧化、生化、吸附过滤、消毒、膜处理等单元组成。装置主设备单元应采用模块化设计,根据处理功能要求进行灵活组合。pH调整、氧化、重金属合、混紧、沉淀等单元应设置搅拌装置。化学氧化单元可根据水质特点采用

臭氧氧化、臭氧催化氧化、光催化氧化、催化微电解、芬顿反应、电化学催化氧化等氧化体系。

中学实验室智能废水处理系统必要时，根据水质特点，可选用新型生化处理装置。氧化后的废水在排放，应经吸附、过滤处理去除残余污染物，必要时采用新型膜过滤装置，实现直排水

体或回用。国内外科研究所、高等院校、环境监测、产品检验、食品药品检验，出入境检验检疫、疾控中心，地矿测试、水资源监测、粮油质检、石油化工、畜牧、核酸检测实验室、PCR实验室、农产品检测、医疗机构、中心血站、企业等行业。

沉淀池后的出水入多介质过滤器，尚未被去除的细小悬浮物、微量金属及少量的有机物等，一部分通过学校实验室废水处理设备石英砂以及具有巨大孔隙结构和比表面积的活性炭的吸附、截留等物理、化学作用等去除，另一部则被附着在活性炭上的微生物膜中的厌氧、好氧及兼性菌等降解去除，活性炭截留吸附，与微生物降解解吸的过程穿插、交替、循环进行。至此废水即可达标排放。