

铸铁电机实验平台

产品名称	铸铁电机实验平台
公司名称	上海荣彪机械有限公司
价格	5000.00/台
规格参数	
公司地址	嘉定区江桥镇华江路668弄13号2幢A区
联系电话	15800603071 13918011838

产品详情

一、铸铁电机试验台（电机工作台）的用途：主要用于机械、电机、发动机的动力实验，具有较好的平面稳定性和韧性。表面带有t型槽及螺栓孔，可以用来固定实验设备。二、铸铁电机试验台（电机工作台）材质：优质高强度灰口铸铁ht250-300，工作面硬度为hb200-240，经过两次人工退火600 -700 ，完全去除内应力。该产品的精度稳定，耐磨性能好。三、铸铁电机试验台（电机工作台）规格：1000×1000—3000×6000（大于此规格的试验平台可以拼接制造；异型规格可按图纸订做）。四、铸铁电机试验台（电机工作台）精度：按国家标准计量检定规程执行，根据客户要求可加工为2级、3级、精刨。五、铸铁电机试验台（电机工作台）表面处理：工作面机床加工t型槽，也可带螺栓孔。表面采用人工铲刮保证平面精度。非加工面去除型砂，并涂上防锈漆。六、铸铁电机试验台（电机工作台）样式：加强筋板式。七、铸铁电机试验台（电机工作台）包装：木制包装。包装前经防锈处理并妥善包装，避免因包装不善而在运输过程中损坏产品。平板经检定合格后，应附有产品合格证;产品合格证上应出厂日期和产品序号。八、铸铁电机试验台（电机工作台）技术要求：1、平板工作面不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、气孔、裂纹、夹渣、缩松、划痕、碰伤、锈点等缺陷。2、平板的铸造表面应清除型砂且平整，涂漆牢固。3、精度登记为0级-3级的平板工作面上，直径小于15mm的砂孔允许用相同材料堵塞，其硬度应小于周围材料的硬度。工作面堵塞的砂孔应不多于4个，且砂孔之间的间距应不小于80mm。4、平板应采用优质细密的灰口铸铁或合金等材料制造，其工作面硬度应为170-220hb。5、平板工作面通常应采用刮削工艺。对采用刮削加工的3级平板工作面，其表面粗糙度ra的最大允许值为5um。6、平板工作面的平面度公差见表2的规定。7、平板工作面采用刮削工艺应进行涂色对研检验。对研后显示的接触点面积的比率见表3的规定：或者按25mm×25mm正方形面积的接触点数见表3的规定，且任意25mm×25mm中的接触点数之间应不大于5点。九、铸铁电机试验台（电机工作台）使用说明：1、使用前用无腐蚀性汽油，将工作面的防锈油洗净，并用脱脂棉纱擦拭干净，方可使用。2、温度变化会使测量产生误差，应在20±5 范围内使用。3、使用时用水平仪调整到水平，使支点均匀分布各支点上。4、用时小心、严防碰撞。5、用完后擦净，涂无水酸性的防锈油，覆盖防潮纸，置于清洁干燥处存放。6、周检期：最长周检期一年。