塑料挤出机械设备--异向平行双螺杆挤出机

产品名称	塑料挤出机械设备异向平行双螺杆挤出机
公司名称	张家港市卓成机械制造有限公司
价格	.00/个
规格参数	螺杆数:双螺杆 型号:SJP-90 螺杆直径:90 (mm)
公司地址	中国 江苏 张家港市 中国江苏省张家港锦丰民营工业园
联系电话	86 0512 58561001 013901565569

产品详情

螺杆数:双螺杆 型号:SJP-90 螺杆直径:90(mm)

生产能力:300-360(Kg/h) 外形尺寸:4000*1800*1600(mm)

应用:

异向平行双螺杆系列挤出机是本公司根据近来pvc大口径管材、pvc片板材和高速型材挤出的要求而研制的产品。本挤出机的特点是吸收了国外各厂家在平双挤出机设计方面的优点,即大长径比螺杆、低温塑化混炼元件,大扭矩的齿轮减速系统,长效的推力轴承,灵活的组合结构和先进可靠的电器拖动控制系统。

性能及优点:

异向平双螺杆从最初的18:1升级到目前的26:1,是螺杆设计理论和螺杆制造技术的极大进步,也对螺杆芯部的温度平衡控制有了更高的要求。塑化段长度的增加和等距等径的计量段,保证了物料的稳定挤出和充分塑化,提高了制品的质量。平双螺杆和双孔料筒加工手段的突破,有效地弥补了大型锥形双挤出机的某些缺陷。通过专业人员周密细致的技术设计和特殊设计的长效推力轴承和高扭力的齿轮减速机,保证了挤出机可靠的寿命时间。灵活的组合结构使各种用户对挤出机的要求都能得到满意。本机可采用两种喂入方式:体积喂入、失重计量喂入。机筒冷却可采用高效风冷或油循环冷却两种方式。电气拖动采用(一)进口的直流调速器带动名牌直流电机方式或(二)进口的交流变频器带动交流变频电机以输入强大的动力。控制方式可采用进口仪表控制或plc电脑全自动控制方式。保证万无一失。

技术参数:

型号规格	sjp75/26	sjp90/26	sjp107/26	sjp120/26	sjp130/26
装机驱动功率(kw)	38	55	90	110	160

扭距(nm)	8000	93001	17790	23300	30000
螺杆直径(mm)	75	90	107	120	130
长径比(I/d)	26/1	26/1	26/1	26/1	26/1
机筒加热区数量(个)	6	6	6	7	7
机筒加热功率(kw)	26.6	48	55	70	80
机筒冷却区数量(个)	4	4	4	5	5
总装机功率(kw)	102	115	180	215	290
最大挤出量(kg/h)	220	380	500	700	900
重量(kg)	4100	4700	6500	7500	8400