

新乡学校塑胶跑道生产厂家

产品名称	新乡学校塑胶跑道生产厂家
公司名称	沧州市昌冠体育设施有限公司
价格	45.00/平方米
规格参数	品牌:昌冠 适用场地:运动场地 产地:河北
公司地址	河北省盐山县城南开发区
联系电话	18233792089 18233792089

产品详情

河北昌冠体育塑胶跑道行业发展至今已经非常成熟，目前市场上来来回回都是一些常规类型的塑胶跑道，只是不同厂家在生产工艺和施工流程上有所不同。

由盛立体育给大家介绍一下EPDM塑胶跑道施工工艺流程、方法和步骤，EPDM颗粒主要用于篮球场、网球场、儿童游乐场、田径跑道等其他运动场地，跑道及游乐场用的该材料是由表面层EPDM彩色橡胶层与红色橡胶缓冲层组成的无毒无味的环保产品，有多种颜色可以随意搭配，因其有很好的疏水性，故可直接铺装在混泥土地基上对地基要求不高，平整度合格，表层不起砂、不起粉即可；与传统的块状安全地垫相比可更美观，一体性强，经久耐用，维护简单。

表面的EPDM彩色橡胶颗粒与相溶的化工原料混合制成，厚度通常为6mm、15mm、20mm、25mm等，橡胶缓冲层由红色橡胶颗粒与化工原料混合制成，厚度由运动项目要求决定，通常不小于9mm，施工方法根据场地条件分为机械摊铺和人工摊铺，使用寿命10年以上。

EPDM塑胶跑道施工工艺流程、方法和步骤：

1、测划底线

为合理安排摊铺工作量，必须先在基础上按照设定的方案测量划好分界线，将整个场地分成条块，然后按条按块进行摊铺。

2、基础刷涂

基础验收合格后，为了加强基础与面层材料的粘接度，先在基础上刮一层专用胶水与稀释剂按一定比例混合的混合溶液，用滚刷沾胶水均匀涂布，待干后开始摊铺底层的红颗粒。

3、底层摊铺

用红色橡胶颗粒和专用胶水按6.5：1重量配比，用搅拌器械在搅拌区搅拌均匀，用送料车送到预先划好界线处，用刮尺摊铺，用滚碾子压实。待底层固化后开始面层摊铺。经过二至三小时的固化，再次用滚碾子压实，不平整的地方用镘刀拍打平整，如镘刀、滚碾子粘颗粒，沾少许稀释剂起到光滑的作用。

4、面层摊铺

用EPDM颗粒和专用胶水按4：1重量配比，用搅拌器械在搅拌区搅拌均匀，用送料车送到预先划好界线处，用刮尺摊铺，用滚碾子压实，要注意密实度，平整度、厚度，反复滚压。经过二至三小时的固化，再次用滚碾子压实，不平整的地方用镘刀拍打平整，如镘刀、滚碾子粘颗粒，沾少许稀释剂起到光滑的作用。