

# 湖南株洲中国西门子一级供货商

|      |                                                       |
|------|-------------------------------------------------------|
| 产品名称 | 湖南株洲中国西门子一级供货商                                        |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司                                       |
| 价格   | 99.00/件                                               |
| 规格参数 | 西门子一级代理商:西门子模块<br>西门子代理商:西门子一级代理<br>西门子总代理商:西门子PLC代理商 |
| 公司地址 | 广富林路4855弄88号3楼                                        |
| 联系电话 | 15618722057 15618722057                               |

## 产品详情

湖南株洲中国西门子一级供货商

### 一、项目背景

首钢京唐30万吨横切机组项目系由首钢国际工程技术有限公司总包。机械设备成套属设计院自主设计、研发。横切机组位于1580热轧工程成品库内，同时通过矫直技术，改善钢板板型和降低残余应力，主要用于将热轧成品钢卷切成满足用户要求的钢板

### 二、解决方案

采用西门子SINAMICS家族更新推出的高性能变频调速器-S120，SLM+MM架构，系统分为690V和380V两电压等级，690V等级选用两个1000KW的SLM整流回馈模块，10套MM电机模块。380V选用1个500KW的SLM整流回馈模块，28套MM电机模块。系统供16套CU320 为了满足高精度的要求，每个电机模块配置了SMC30。选用S1大减少了柜体的数量，通过CU320通讯减少了DP从站数量，从而减少了故障率。

首钢京唐钢铁公司1580mm热轧工程钢卷托盘运输系统变频传动系统

钢卷双排式托盘运输系统是由北京首钢国际工程技术有限公司与国外公司联合设计。双排式托盘运输系统双层式托盘运输基础上发展而来的更新技术，具有设备基础浅、设备重量轻制造检修和维护方便、自动化控制方式灵活、投资少、运行成本低等特点。此系统为四条生产线。

该系统采用了SINAMICS家族新推出的S120系列产品，采用矢量控制，共选用SLM整流模块2台，控制单元CU320 60台、电机模块170台、带扩展型CF卡、扩展端子板等，在配置上由1个CU320控制3个电机模块，模块与模块之间通过DRIVE-CLiQ电缆连接。PLC通过CU单独的控制每一台电机模块。

高炉上料卷扬变频系统

## 一、系统介绍

在高炉炼铁生产中，上料系统主卷扬系统为整个高炉的核心设备，负责高炉原料的输送。其运行的稳定与否，对整个钢铁工艺流程有着直接和显著的影响，其可靠性直接影响到生产效率及经济效益。

## 二、系统运行特点

采用S120变频多传，SLM+MM架构

1、能够频繁启动、制动、停车、反向，

转速平稳，过渡时间短；

2、能够按一定的速度运行；

3、能够广泛地调速；

4、系统工作可靠。

## 三、类似项目

天柱钢铁二期580m<sup>3</sup>高炉、唐银钢铁1080m<sup>3</sup>高炉、唐山迁西远大450m<sup>3</sup>高炉、武安龙鼎钢铁680m<sup>3</sup>高炉、唐山春兴钢铁680m<sup>3</sup>高炉、武安金鼎二期高炉上料。

## 转炉炼钢变频系统

在转炉炼钢生产中，转炉倾动及氧枪升降系统为整个转炉的核心设备。其运行的稳定与否，对整个钢铁工艺流程有着直接和显著的影响，其可靠性直接影响到生产效率及经济效益。