

西威变频器过电流维修(维修)有噪音

产品名称	西威变频器过电流维修(维修)有噪音
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	368.00/台
规格参数	维修快:有质保 可开票:维修规模大 工控维修:上门维修
公司地址	江苏省常州市武进区力达工业园4楼
联系电话	13961122002

产品详情

西威变频器过电流维修(维修)有噪音由于不明原因，用户往往把原因往往归结在电机的质量问题上。事实上，这些貌似电机的故障其实都不是电机本身的原因，大多是变频器调试的不规范或者是非变频电机当变频电机使用等原因造成的，主要有以下几种情况：把普通电机当变频电机使用。由于普通电机散热风扇跟转轴连在一起，当用变频器调速时，转速不稳定，达不到电机的额定转速，散热风扇不能发挥正常作用，引起电机散热不好；再加上普通电机不是按变频要求设计，从而使电机发热或者烧毁。变频电机和变频器不经过调试就直接连在一起使用。变频器控制电机常用的两种方式是矢量控制和V/F曲线控制，每种控制方式都要首先将电机的类型（同步、异步、有无编码器）、电机额定功率、额定电压、额定电流、转速或者极数、额定频率、高运行频率、电机起动停止的加减速时间、变频器控制电机的保护方式以及保护比例系数、载波频率等设定好。

西威变频器过电流维修(维修)有噪音

1、停电的处理如果电源瞬时断电或电压下降出现“欠压”显示，或瞬时过压出现“过压”显示，都会导致变频器跳闸停机，待电源恢复正常后才能重新启动。2、外部故障处理如果输入信号开路、输出线开路、断相、短路、接地或绝缘电阻很低、电机故障或过载等，变频器显示“外部”故障并跳闸停止，排除故障后，可重新启动。

3. 内部故障处理如内部风扇坏或过热、保险丝断、设备过热、内存错误、CPU故障等，可先切换到工频

运行，不影响生产，内部故障后消除后，即可恢复变频运行。变频器内部故障，如在保修期内发生，应通知厂家或厂家代理负责保修。

变频器在出厂时，CPU供电调整值略高一点的，变频器便能长正常运行。调整值偏低一点的，或在使用过程中因某种原因(如元件变值、温飘等)使V略有下降。。将逆变模块的V直流供电断开，另送入直流V低压电源，检查驱动电路和供电电路的电容等元件，都正常：再检测逆变输出上三臂驱动电路输出的正、负脉冲电流。。将V负成电路断开，测D的正反向电阻值均为 ∞ ，仍不正常。故障疑点落在滤波电容C上，观察滤波电容C有微微的“鼓顶”现象，拆下C。。检查RS通讯是否正常。RS电缆线正常，再检查显示面板(MMI)是否工作正常(显示面板(MMI)CPU上的LED会闪烁表示正常工作)，若不工作更换显示面板(MMI)CPU板或程序。。丹佛斯VLT变频器故障维修故障现象丹佛斯VLT变频器整流模块故障，显示alarm和alarm故障信息。故障分析与处理变频器整流模块的损坏是变频器的常见故障之一。。

西威变频器过电流维修(维修)有噪音根据故障显示的类别和数据进行以下检查：打开机箱后，首先观察机箱内是否有断线、虚焊、烧焦味或变质变形部件。如有，应及时处理。用万用表检测二极管、开关、模块的阻值和通断电阻，判断其通断。如果是，更换为原标称值和耐压值，或更换为同型号。采用双踪示波器检测各工作点的波形，采用逐级排除法判断故障部位和元件。

以便在变频出现故障时可以手动切工频运行，因输出端不能加电压，固工频和变频要有互锁。4)变频器的接地；变频器正确接地是提高系统稳定性，噪声能力的重要手段。变频器的接地端子的接地电阻越小越好，接地导线的截面不小于4mm，长度不超过5m。变频器的接地应和动力设备的接地点分开，不能共地。信号线的屏蔽层一端接到变频器的接地端，另一端浮空。变频器与控制柜之间电气相通。控制柜设计变频器应该安装在控制柜内部，控制柜在设计时要注意以下问题：1)散热问题：变频器的发热是由内部的损耗产生的。在变频器中各部分损耗中主要以主电路为主。约占98%，控制电路占2%。为了保证变频器正常可靠运行，必须对变频器进行散热我们通常采用风扇散热；

西威变频器过电流维修(维修)有噪音而考虑变频器的损耗，变频器在50Hz满载运行时，不仅没有节能，而且还耗电。因此，用视在功率计算节能效果是不对的。误区变频器输出侧不能加装接触器几乎所有变频调速器使用说明书都指出，变频调速器输出侧不能加装接触器。如日本安川变频器说明书就规定“切勿在输出回路连接电磁开关、电磁接触器”。厂家的规定是为了防止在变频调速器有输出时接触器动作。变频器在运行中连接负载，会由于漏电流而使过电流保护回路动作。那么，只要在变频调速器输出与接触器动作之间，加以必要的控制联锁，保证只有在变频调速器无输出时，接触器才能动作，变频调速

器输出侧就可以加装接触器。这种方案对于只有1台变频调速器，2台电动机(1台电动机运行。1台电动机备用)的场合。 lkjhsgfwsedfwsef