

铝用焊锡 铝合金焊锡 铝漆包线焊锡 焊铝焊锡 友邦焊锡

产品名称	铝用焊锡 铝合金焊锡 铝漆包线焊锡 焊铝焊锡 友邦焊锡
公司名称	杭州友邦焊锡材料有限公司
价格	200.00/纸盒
规格参数	
公司地址	杭州市余杭区勾庄工业园勾运路43号
联系电话	0571-88756600 15158869730

产品详情

友邦铝用焊锡 铝合金焊锡 铝漆包线焊锡 友邦铝用焊锡 铝合金焊锡 铝漆包线焊锡 广大电机、变压器、线圈等相关行业生产厂家因为铜漆包线原材料巨大的成本压力，被迫采用铝漆包线代替铜漆包线以降低成本，而铝漆包线的焊接问题成了制约广大生产厂家转型的瓶颈。针对这个问题，我公司自主开发生产出铝漆包线专用焊锡丝、专用助焊剂，从根本上解决了铝漆包线的焊接问题，在某种程度上促进了铝漆包线的应用和发展。产品特点：1. 可焊性好，润湿时间短。2. 焊接速度快，飞溅少。3.

焊点饱满、光亮、可靠、美观。4. 对漆包线腐蚀性小。5.

焊后残留少。铝漆包线专用焊丝使用注意事项 1 使用该焊丝应选用功率为75 W的焊烙铁。2 在焊接时，首先将烙铁头尽量接近被焊体，再向烙铁头送焊锡丝，使焊丝熔化，完成焊接。这种方法，能让焊丝中的铝钎剂充分与板面接触，达到最好的焊接效果。3 对于铝漆包线与铜线（或铝线）的焊接，我们刮漆后通常会把两种线用拧麻花的方式连接，而拧麻花的大小直接影响焊接效果，麻花（即弧度）越大，灌锡量越大，从而两线间的焊接就更加牢固。如图：抗拉强度小（不选用）抗拉强度大（选用）4

对于刚焊好的漆包线，不要过于急躁的用手去拉拽，应等其完全冷却，再检验其可靠性。5 对于未用完的铝漆包线专用焊锡丝，应用打火机将焊丝头烧成球状，以免焊丝内的铝钎剂流失，影响下次焊接。友情提醒：刮漆最好选用机械方法。