

苏州金属结构残余应力检测机构

产品名称	苏州金属结构残余应力检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司检测部
价格	900.00/件
规格参数	品牌:GFQT 周期:5-7个工作日 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 17312626973

产品详情

检测项目：

X射线应力测定、射线检验(RT)、超声检测(UT)、磁粉检测(MT)和液体渗透检测、涡流检测(ECT)、声发射检测(AE)、热像/红外(TIR)、泄漏试验(LT)、交流场测量技术(ACFMT)、漏磁检验(MFL)、远场测试检测方法(RFT)、超声波衍射时差法(TOFD)等。

适用范围

金属及合金材料、紧固件、轴承、弹簧、浆片、发动机叶片、金属零部件、金属结构件等。

相关检测标准

GB/T 39520-2020 弹簧残余应力的X射线衍射测试方法

GB/T 7704-2008 无损检测.X射线应力测定方法

ASTM E1426-2014 采用X射线衍射技术测定残余应力测量中使用的X射线弹性常数的标准试验方法

HB 20116-2012 航空发动机叶片表面残余应力的测定X射线衍射法

ASTM E2860-2012 使用X射线衍射法测量轴承钢残余应力的标准试验方法

SL 547-2011 水工金属结构残余应力测试方法 X射线衍射法

ASTM E915-2010 残余应力测量用X射线衍射仪校准检定的标准试验方法

NF A09-185-2009 无损检测.用X射线衍射对残余应力分析的试验方法

DIN EN 15305 Berichtigung 1-2009 无损检验 使用X射线衍射法进行分析残余应力分析的试验方法

BS EN 15305-2008 无损检验.使用X射线衍射分析剩余应力的试验方法

相关介绍

残余应力是消除外力或不均匀的温度场等作用后仍留在物体内的自相平衡的内应力。机械加工和强化工艺都能引起残余应力。如冷拉、弯曲、切削加工、滚压、喷丸、铸造、锻压、焊接和金属热处理等，因不均匀塑性变形或相变都可能引起残余应力。