

2023制氮机维修

产品名称	2023制氮机维修
公司名称	苏州沃拓机械科技有限公司
价格	1850.00/台
规格参数	沃拓:99.99 fd-49N:99.9 苏州:99.999
公司地址	苏州相城区望亭镇
联系电话	0512-66166417 15298895023

产品详情

碳分子筛制氮机，膜分离制氮机各式制氮机对于油的敏感性都非常大，油可以堵塞碳分子筛吸附腔，无法吸附过滤氧气，导致碳分子筛吸附性能丧失，后整个制氮机系统产氮量成直线下降。制氮机行业内称这种现象叫做制氮机碳分子筛中毒，制氮机碳分子筛受到油污的污染，制氮机无法产氮，产出来的氮气也是有油污臭味。那么制氮机为什么会中毒，制氮机进油，油从哪里来的。首先制氮机系统工作压缩空气作为原材料，罪魁祸首是空气压缩机出了问题，在夏季空压机频繁高温停机，如果是因为缺油造成的空压机高温尤其要注意到并及时维修保养，并更换清理空气净化组件耗材及活性炭除油器填料，还有一个制氮机中毒原因就是使用单位自采购制氮机开始从未对制氮机前端耗材经行更换保养的。

另外制氮机自带P860氮气分析仪作为测量制氮机性能的唯一仪表，应根据厂家建议每2年内必须更换一次，以保证氮气分析仪检测结果的准确度。

制氮机消音器喷灰分为两种，制氮机前端有活性炭除油器的和没有活性炭除油器的，喷灰有可能喷出的是活性炭，也有可能是制氮机碳分子筛，制氮机前端活性炭除油器有采用下端进气，上端出气的优点是活性炭没有及时更换，空气压差不会有损耗，缺点比较容易容易出现活性炭粉化喷出，上端进气，下端出气的优缺点正好相反。如果是活性炭喷出只要重新安装活性炭并且压实，检查和清理各气动阀，电磁阀内粉尘，气动阀密封圈损坏及时更换后制氮机系统即可正常工作。。。但是制氮机消音器喷出的碳分子筛就复杂很多了，轻则扒出粉化分子筛过筛，再增加30%全新碳分子筛安装压实，重则更换全新碳分子筛及被打烂的气动阀，清理消音器和氮气储罐内的粉尘，费用极高，损失较大，一定要

找有经验丰富的厂家一次性解决制氮机喷粉故障。 碳分子筛粉化一般都是因为碳分子筛松动后在压缩空气不断冲刷下粉碎的，前面活性炭除油器喷粉原因一样都是因为松动，厂家没有压紧导致。 碳分子筛松动原因除了生产厂家没有压紧之外还有很多原因，具体根据制氮机压紧装置，和甲方维护保养是否及时都有很大关系

首先我们要知道在什么情况下需要更换制氮机的碳分子筛。我们知道制氮机的大部分用户都是使用制氮机生产出来的高纯氮气作为保护性气体，隔绝氧气，防止产品氧化的作用，由于种种原因，制氮机生产出来的氮气无法起到保护隔离氧气，防止产品氧化的时候，我们就该考虑更换制氮机碳分子筛了（除制氮机本身机械性故障除外，正常指的是正常维护保养使用情况下）。

制氮机正常操作情况下，使用单位应该定期对制氮机系统的供气压力，除水除油过滤器排污情况，氮气在线检测纯度，氮气出口流量等进行监控，长期使用制氮机应当保持氮气出口纯度指标，定期更换上海昶艾P860氮气分析仪，如纯度下降应降低氮气出口流量，保持氮气的纯度以满足后段工作正常进行，如降低氮气流量后，氮气产能不够后段使用，本制氮机系统应立即进入停机保养，更换制氮机吸附塔内部吸附剂。

制氮机系统停机后应立即需要有经验的制氮机更换碳分子筛的厂家进行更换安装，本公司简单介绍制氮机碳分子筛的更换步骤及注意事项：

- 1、首先停止压缩空气供应，卸载制氮机系统内部压力直至所有压力表归零，切断系统电源。
- 2、如氮气出口管道连接与吸附塔顶部，需要先分离氮气出口管道，再将吸附塔顶盖逐个拆除
- 3、分离顶盖后卸除椰垫及不锈钢铁丝网，如吸附塔没有设置卸料口，好使用大吸力吸尘器将废料清除，不留一点残余。
- 4、清除工作完成，首先进行打灯光检查吸附塔底部不锈钢铁丝网有无破损，可增加3公分厚度椰垫作为过滤，并使用直径为5MM的氧化铝在吸附塔底部预铺5公分厚度，在进行碳分子筛填装。
- 5、填装至顶部使用铁锤或震动器材对吸附塔进行震动，使碳分子筛之间的堆密度至620-640公斤/立方，并更新顶部椰垫及不锈钢铁丝网，加盖吸附塔封头，并用长螺栓拉紧到常规位置，更新全部8.8以上高强度螺栓
- 6、复位所有管道后进行调试，调试包括接缝肥皂水检漏，工作状态，性能指标，可参照制氮机操作说明书！