

压力传感器检测标准方法报告-压力传感器可靠性测试机构

产品名称	压力传感器检测标准方法报告- 压力传感器可靠性测试机构
公司名称	深圳质海检测技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	检测认证:可靠性测试 材料分析:有害物质 电气安全:安规测试
公司地址	深圳市福田区沙头街道天安社区泰然五路10号天安数码城天吉大厦六层6F5（注册地址）
联系电话	0755-23572571 18123625672

产品详情

压力传感器性能试验项目包括：

外观检查、尺寸和重量的检查、电气性能试验、静态性能试验、零点漂移、超负荷（过载）、稳定性试验、动态性能试验、影响量试验及寿命试验等10项内容，

压力传感器可靠性测试机构项目：

试验项目包括：

- a) 温度影响；
- b) 振动影响；
- c) 冲击影响；
- d) 加速度影响；
- e) 湿热影响；
- f) 外磁场影响；
- g) 气密性影响；
- h) 盐雾影响；

i) 热辐射影响；

j) 低气压影响；

k) 低温/低气压综合影响；

l) 高温/低气压综合影响；

m) 低温/低气压/湿热综合影响；

n) 沙尘影响；

o) 噪声影响。