

# 縫隙式水沟模具 打孔加工生产工序 保定鑫鑫模具

产品名称	縫隙式水沟模具 打孔加工生产工序 保定鑫鑫模具
公司名称	保定市清苑区鑫鑫模盒模具加工厂
价格	50.00/个
规格参数	规格:常规
公司地址	保定市东郊工业园区
联系电话	17325538666 13403121185

## 产品详情

保定鑫鑫縫隙式水沟模具尺寸较小，拥有这较好的硬度和抗压能力。多是使用硬度更高的钢材料生产制作而成的，使用也十分方便。在进行模具的拼接前，会使产出的预制件质量大打折扣，是得不偿失的，所以要认真检查，没有问题再投入使用。在进行模具的拼接前，要仔细检查每个模具，虽然模具存放入库前都是认真清理过的，但在保存过程中依旧可能沾染粘结物或者存有积水，如果直接拿这样的模具去生产縫隙式水沟模具。

为了保证产出边坡急流槽预制件表面光滑、脱模迅速，其主要目的就是在模具和未凝固的混凝土之间形成一层油膜以达到隔离效果。也可以使用废旧机油代替，脱模剂可以是专用的，同时也是为了保护縫隙式水沟模具在脱模过程中不被损坏，需要认真刷涂脱模剂。