

# SYB系列高速全自动液体包装机

产品名称	SYB系列高速全自动液体包装机
公司名称	哈尔滨赛德技术发展有限公司
价格	20000.00/台
规格参数	品牌:saide 型号:SYB-IIISC 功率:3 ( kw )
公司地址	哈尔滨市开发区迎宾路集中区洪湖街 1 6 号
联系电话	15046794467

## 产品详情

品牌	saide	型号	SYB-IIISC
功率	3 ( kw )	外形尺寸	1700 × 1500 × 2800
灌装头数	双头	灌装量	100~500 ( ml )
生产能力	90~100袋/分钟 ( 罐/分钟 )	灌装精度	± 1 ( % )
包装类型	袋	工作原理	全自动
适用对象	果汁饮料、酒类饮料、矿泉水、纯净水、酸奶、鲜奶、油类、清洁、洗涤用品、酱类、胶水、药水、液体酒精、其他	适用行业	食品、日化、医药、化工、其他
物料类型	液体	自动化程度	全自动

哈尔滨赛德技术发展有限公司是由哈尔滨市各大院所的专家、教授发起组建的，以开发、制造各类全自动液体和粘稠物料包装设备为主的专业企业。

目前公司的产品已形成八大系列二十多个品种，并有多项技术和产品处于国内领先水平，已在乳品、饮料、调味品、油脂、酒类、日化、粘合剂、添加剂、农药、生物肥、各类助剂等行业中广泛应用，产品还远销马来西亚、菲律宾、埃及、阿联酋、尼日利亚、美国、以色列、俄罗斯等国家和地区，深受用户好评。

目前采用我公司syb-iiiis系列全自动百级洁净型液体包装机的部分用户企业：完达山乳业集团、伊利乳业集团、蒙牛乳业集团、原三鹿乳业集团、沈阳辉山乳业有限公司、吉林广泽乳业有限公司、黑龙江明星食品有限公司、绍兴一景乳业有限公司、南充天太乳业公司、内蒙古红城乳业、内蒙古海乳乳业等等，该系列产品得到了用户极高的评价。

一、syb-iiiiscii、syb-iiisdii系列全自动百级洁净型液体包装机是针对目前巴氏奶、酸奶在包装这一环节普遍染菌严重而研制生产的，其具有以下特点：

1.该系列包装机在我公司syb-iiiisb全自动洁净型液体包装机的基础上，研制、开发出来的，顶部设有百级层流罩，使得机器内部充分受到百级净化空气的正压保护，经多次测试包装腔内0.3微米的粒子数100粒/立方英尺，将大大延长巴氏奶和酸奶保质期，解决了目前国内冷链系统不健全的现状下，巴氏奶和酸奶的仓储、运输和销售问题。国内某大型乳品知名企业采用该系列包装机后，经多次37℃、5天保温试验，从3月份至5月份产品，因包装环节出现的胀包率为0%，市场投放产品达1146.6吨，市场反馈有疑问的产品仅为25包，深得其5个使用该设备的分厂以及其总部的好评。尤其值得注意的是2009年6月1日以后，《乳品质量安全监督管理条例》开始正式实施，在乳制品生产过程中禁止添加“那他霉素”或“菌克”等防腐剂的情况下，国内大多数乳品生产企业在现有的生产环境和设备水平下，在巴氏奶和酸奶保质的问题上，将面临前所未有的挑战和考验。实践证明普通包装机即使在粒子含量为20多万个/立方英尺并且经常进行喷雾杀菌的洁净间内，生产出的巴氏奶和酸奶，其的染菌率也非常高，在没有添加防腐剂的情况下，胀包率非常惊人，黑龙江某大型知名乳品生产企业正是因此蒙受了巨大损失，以至于一度停止生产巴氏奶和酸奶。有些企业用造价昂贵的无菌包装机尝试包装巴氏奶和酸奶，不但存在成本较高，而且对于先发酵型酸奶用无菌包装机灌装时，存在计量偏差较大，对粘度破坏较大，包装出成品粘度较低，经常出现供料罐不下料等缺点；对于后发酵酸奶用无菌包装机灌装时，由于包装物上残留的双氧水，导致乳酸菌大量死亡，产品无法发酵，口感很差等缺点。目前无菌包装机比较适合包装无菌奶和乳酸菌饮料，对于巴氏奶和酸奶的灌装还存在一些难以克服的问题。

2.该系列包装机采用了石英紫外线灯照射，对包装膜进行强紫外线灭菌，充分保证了包装膜的高度洁净，延长了巴氏奶和酸奶的保质期。

3.该系列包装机即可以包装鲜奶、乳饮料、后发酵型酸奶，又可以包装先发酵型酸奶。能有效解决后发酵型酸奶、酸豆奶在后发酵过程中，由于温度过高而使包装膜异味渗入奶中，以及后发酵型酸奶、酸豆奶口感不一致，能源、人工浪费大等问题。

4. syb-iiiscii系列全自动百级洁净型液体包装机，在同一台设备上可以轻松实现膜宽为240mm~320mm的不同包装材料的转换。一台机器就可以充分满足乳品生产企业产品品种、产品容量和包装规格较多的需求，生产出的产品，外观包装形式为侧封形式（与百利包外形一致）；syb-iiisdii全自动百级洁净型液体包装机生产出的产品，外观包装形式为背封式。

5. 该系列包装机若采用复合供料管包装时，包装膜与供料管路不直接接触，热灌装时材料不易变形，包装的产品外形美观，尤其适合花色奶和植物蛋白饮料等产品的包装。（蛋白含量 1%的酸性乳饮料，在80~90℃下热灌装保质期可以达到一个月以上；豆奶、豆浆、花生奶等植物蛋白饮料包装完，经过二次灭菌后，保质期可以达到三个月以上。）

6. 该系列包装机采用气动传动系统，比机械传动结构简洁，性能可靠，稳定性好，便于操作和维修，使用寿命长。克服了机械传动产品在使用一段时间后，由于磨损，出现设备封合质量下降、性能不稳定的现象。

7. 该系列包装机气动元件均采用无油气缸，对于包装材料没有任何污染，保证了成品奶的品质。克服了机械传动设备，在其工作时各部件表面上的润滑剂不断挥发、四处飞溅，必然会对包装膜造成污染，进而影响成品奶品质的现象。

8. 该系列包装机所有结构件均采用不锈钢材质，更加符合乳品企业对设备长期使用的要求。

9. 该系列包装机可以实现cip循环清洗，没有清洗死角，可以延长了巴氏奶保质期。克服了传统包装机在清洗过程中无法进行循环清洗而造成供液管路清洗不彻底，奶长其积累在供液管内，影响了成品奶的品质及其保质期的缺点。

10. 该系列包装机采用了纠偏装置和封口扶膜技术，包装出的产品不跑偏，外形美观，封合质量好，破损率极低。

11. 该系列包装机采用膜片阀供液、平衡罐控制、供液管末端调节液体流量的方式，计量准确；同时减少了污染环节，提高了成品奶的品质，并且起到延长巴氏奶保质期的作用。

12.该系列包装机采用模块化设计设计，plc控制，自动化程度高。

13.该系列包装机运行成本低，总功率只有3.85kw。

14.包装速度快，5000~6000袋/小时。

15.该系列包装机采用光电检测系统，从而保证了包装袋图案的完整。

16.该系列包装机采用了色带打码，日期打印清晰为产品进入超市提供保障。

总之，该系列包装机是国内巴氏奶、酸奶包装最先进，最理想的设备。

我公司始终以技术创新为企业发展的基础，视信誉、质量、服务为自身的生命，真诚的希望能与您合作，为贵企业的产品进一步拓宽市场尽一份力。