

EN AC-46200 EN AC-46200铝材加工性能

| | |
|------|---|
| 产品名称 | EN AC-46200 EN AC-46200铝材加工性能 |
| 公司名称 | 深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部 |
| 价格 | 30.00/千克 |
| 规格参数 | 铝带:EN AC-46200板 产地:美国/德国/日本/中国 报告:原厂材质证明, SGS报告, 进口报关证明 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路 |
| 联系电话 | 15989359067 15989359067 |

产品详情

EN AC-46200铝合金因其晶体量多,又加入了Mn,抵消了材料中混入的Fe有害作用,有较好的铸造性能和优良的气密性、耐蚀性,焊接和切削加工性能也比较好,但耐热性能较差,适合制作形状复杂、尺寸较大的有较大负荷的动力结构件,如增压器壳体、气缸盖,气缸套等零件,主要用压铸,也多采用砂型和金属型铸造。

EN AC-46200加工性:加工性能包括成形性能与切削性能。因为成形性与状态有关,在选择铝合号后,还需考虑各种状态的强度范围,通常强度高的材不易成形。台果要对铝材进行折弯,拉伸,深冲等成形加工,完退火状态材料的成形性佳,反之,热处理状态材料的成形性差。铝合金的切削性较差,对于模具,机械零件等需要切削性较佳,反之,低强度者切削性较差,对模具,机械零件等需要切削加工的产品,铝合金的切削性是重要的考虑因素。

焊接性:多数铝合金的焊接性均无问题,尤其是部分5系列的铝合金,是专为焊接考虑而设计的,相对面言,部分2系和7系的铝合金较难焊接。